

好孩子儿童用品有限公司地块 土壤、地下水污染隐患排查及整改报告

建设单位： 好孩子儿童用品有限公司

编制单位： 好孩子儿童用品有限公司

二〇二五年九月

建设单位法人代表：宋郑还

编制单位法人代表：宋郑还

建设单位：好孩子儿童用品有限公司

电话：18616697526

传真：\

邮编：215300

地址：昆山市陆家镇陆丰东路 28 号

编制单位：好孩子儿童用品有限公司

电话：18616697526

传真：\

邮编：215300

地址：昆山市陆家镇陆丰东路 28 号

目录

1	摘要	1
2	概述	2
2.1	项目背景	2
2.2	排查内容及目的	2
2.3	排查范围	2
2.4	编制依据	3
3	企业概况	5
3.1	企业基本信息	5
3.2	建设项目概况	6
3.3	原辅料及产品情况	7
3.4	生产工艺及产排污环节	10
3.5	涉及的有毒有害物质	17
3.6	污染防治措施	18
3.7	历史土壤和地下水环境监测信息	20
4	排查方法	24
4.1	资料搜集	29
4.2	人员访谈	29
4.3	重点场所或者重点设施设备确定	30
4.4	现场排查方法	30
5	土壤污染隐患排查	31
5.1	重点场所、重点设施设备隐患排查	31
5.2	隐患排查台账	44
6	结论和建议	46
6.1	隐患排查结论	46
6.2	隐患整改方案或建议	46
6.3	对土壤和地下水自行监测工作建议	46

1 摘要

好孩子儿童用品有限公司成立于1994年11月，位于昆山市陆家镇陆丰东路28号，建筑面积约10万平方米。经营范围为：生产婴儿推车、自行车、学步车、三轮车、电瓶车、汽车座、童车、餐椅、洁具、便具等儿童居家和出行用品，小型手推车辆和相关产品，并销售自产产品，提供相关技术服务和咨询。其中1号厂房为塑胶车间；2号厂房为布套厂；3号厂房为汽车座车间；4号厂房为物流仓库。1~4厂房现有员工 1800 人，其中塑胶车间1000人，采取两班制的工作制度，每班 12 小时，年工作日 300 天左右；汽车座车间员工800人，采取一班制的工作制度，每班 8 小时，年工作日 300 天左右。5号、6号厂房为好孩子推车厂和喷涂车间，周边配套有全厂废水站、推车厂全钢仓库及铝合金厂前处理车间；7号厂房为亿科检测认证有限公司，8~11号厂房为铝合金厂，其中8号厂房为金工挤型车间，9号、10号车间为金加工车间，11号车间为金工焊接车间。推车厂现有员工为 1180 人，年生产 300 天，一班制工作，每班工作 12 小时，年运营时间 3600 小时；铝合金厂现有员工700人，一班制工作，每班工作 12 小时，年运营时间 3600 小时。

好孩子儿童用品有限公司在签订责任书后积极开展所在相关工作进行其所在场地土壤、地下水污染隐患排查工作，通过现场踏勘、资料收集、人员访谈，于2025年9月编制了《好孩子儿童用品有限公司土壤、地下水污染隐患排查及整改报告》。

2 概述

2.1 项目背景

为了全面落实科学发展观，牢固树立以人为本、安全发展的理念，坚持“安全第一、预防为主、综合治理”的方针，省环保厅督促各企业全面排查治理事故隐患。以此来推动安全生产责任制和责任追究制的落实，完善安全生产规章制度，建立健全隐患排查治理监控的长效机制，实现隐患排查治理的经常化、规范化、制度化，坚决遏制重特大事故，实现所属企业安全生产奠定良好的基础。要充分利用环境监管网络，加强对列入有关企业的日常监管执法，确保企业污染防治设施正常运行，污染物达标排放，严控企业“跑、冒、滴、漏”现象和无组织排放，防止污染土壤。

同时为全面贯彻落实《江苏省土壤污染防治工作方案》（苏政发〔2016〕169号）、以及《昆山市土壤污染防治工作方案》（昆政办发〔2017〕159号）等文件精神，切实推进土壤污染防治工作，逐步改善企业土壤环境质量，保障企业人居及周边人居环境安全，促进企业经济绿色发展和土壤资源可持续利用，结合企业土壤污染现状和经济发展特点实际情况，编写了本报告。

2.2 排查内容及目的

按照《工业企业土壤隐患排查和整改指南》等文件的相关要求，并结合企业生产工艺及所用原辅材料等相关资料，对企业展开综合性的污染隐患排查，主要涉及生产区、原材料及固体废物堆存地区、储放区和转运区等重点区域；重点设施包括管线、储罐以及污染处理处置设施等。

同时按照《好孩子儿童用品有限公司土壤污染防治责任书》的要求，根据隐患排查结果，形成相应的整改方案。

2.3 排查范围

本项目调查地块为好孩子儿童用品有限公司生产场地，位于江苏省昆山市陆家镇陆丰东路28号，建筑面积约为10万平方米。本次排查范围见图2.3-1。

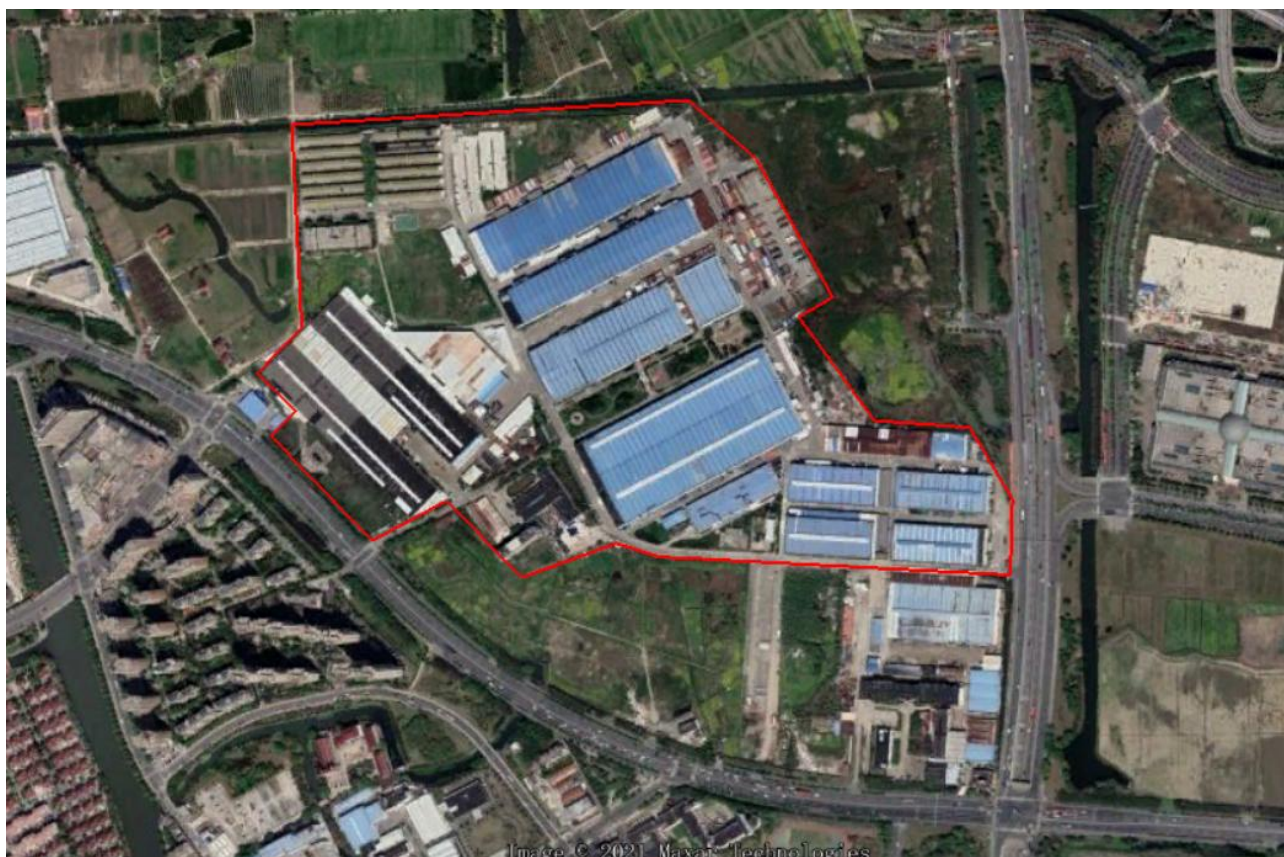


图2.3-1 排查范围

2.4 编制依据

2.4.1 法律法规

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日起实施）；
- (2) 《中华人民共和国土壤污染防治法》（2019 年 1 月 1 日起实施）；
- (3) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018年12月29日）；；
- (4) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1月 1 日起实施）；
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日）；
- (6) 《土壤污染防治行动计划》（国发〔2016〕31 号）；
- (7) 《污染地块土壤环境管理办法（试行）》（生态环境部令第 42 号）；
- (8) 《关于规范工业企业场地污染防治工作的通知》(苏环办〔2013〕246 号)；
- (9) 《工矿用地土壤环境管理办法（试行）》（生态环境部令第 3 号）；
- (10) 《江苏省政府关于印发江苏省土壤污染防治工作方案的通知》（苏政发〔2016〕 169

号)；

(11) 《苏州市土壤污染防治工作方案的通知》(苏府[2017]102 号)；

(12) 《昆山市土壤污染防治工作方案》(昆山市人民政府，2017年8月)；

(13) 关于公布《苏州市土壤环境污染重点监管单位名录》的函(苏环防字〔2019〕23号)。

2.4.2 标准及规范

(1) 《建设用地土壤污染状况调查技术导则》(HJ25.1-2019)；

(2) 《建设用地土壤污染风险管控和修复监测技术导则》(HJ25.2-2019)；

(3) 《建设用地土壤污染风险评估技术导则》(HJ25.3-2019)；

(4) 《国家危险废物名录》(2025 版)；

(5) 《重点监管单位土壤污染隐患排查指南(试行)》。

2.4.3 项目技术材料

(1) 好孩子儿童用品有限公司历年来环境影响评价报告；

(2) 《好孩子儿童用品有限公司塑胶厂清洁生产评估报告》(2023年12月)；

(3) 《好孩子儿童用品有限公司突发环境应急预案》(2024年3月)；

(4) 好孩子儿童用品有限公司提供的其他相关资料。

3 企业概况

3.1 企业基本信息

好孩子儿童用品有限公司位于江苏省昆山市陆家镇陆丰东路28号，公司建筑面积约 10 万平方米，主要分为办公区、生产区、储存区、辅助用房区等功能区域，厂区内主要工程及构筑物为办公楼、门卫、危废仓库、污水站等，布局如下图所示。



图3.1-1 项目地理位置图

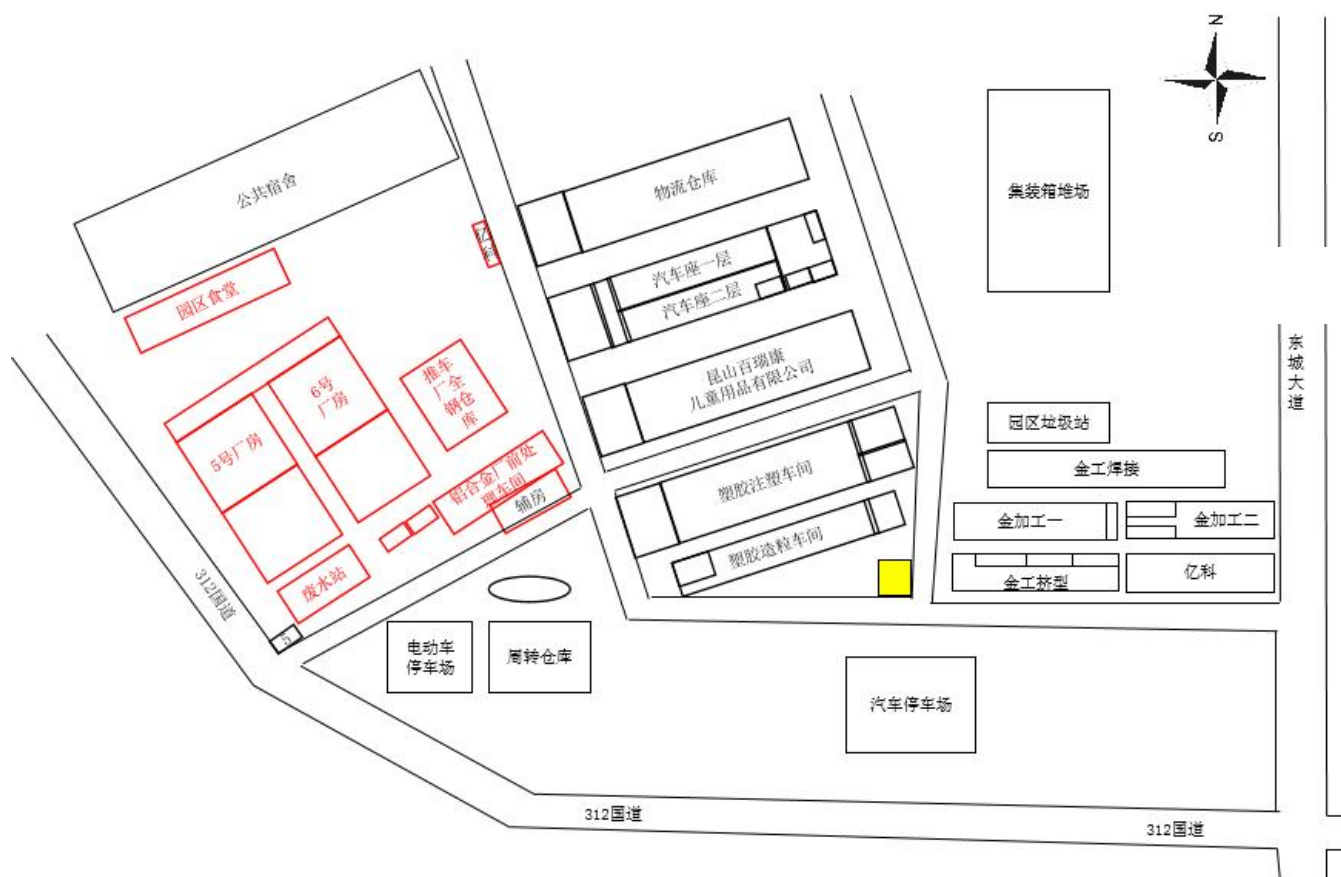


图 3.1-2 厂区平面布置图

3.2 建设项目概况

表3.2-1 各期工程审批与验收

项目名称	环评审批情况	“三同时”验收情况
好孩子儿童用品有限公司儿童电动车技改项目	登记表 2004 年 3 月2 日通过审批，文号：昆环建[2004]286 号	未要求验收
好孩子儿童用品有限公司婴儿推车厂建设项目	登记表 2004 年 3 月通过审批，文号：昆环建[2004]384 号	未要求验收
好孩子儿童用品有限公司塑胶厂自查评估项目	昆山市环境保护局发布的清理整治公告第 1285 号，网址： http://www.ks.gov.cn/xwnr?id=246773	
昆山好孩子婴幼儿用品有限公司组合建设项目	报告表 2007 年 11 月通过审批，文号：（昆环建[2007]4855 号	2016 年进行了自查评估
昆山好孩子婴幼儿用品有限公司组合建设项目	报告表 2007 年 11 月通过审批，文号：昆环建[2007]4855号	未验收
好孩子儿童用品有限公司铝合金厂新建项目	报告表2015 年获得昆山市环境保护局审批通过	已验收
好孩子儿童用品有限公司婴儿车厂喷粉线改造项目	昆环建[2018]0894号	已验收
好孩子儿童用品有限公司汽车座分公司搬迁项目	昆环建[2018]1093 号	已验收
好孩子儿童用品有限公司塑胶厂造粒车间搬迁项目	昆环建[2018]1045 号	已验收
好孩子儿童用品有限公司铝合金厂扩建项目	苏行审环评[2019]40123号	已验收
好孩子儿童用品有限公司昆山园区（铝合金厂）技改项目	苏环建[2022]83第0170号	已验收

根据好孩子儿童用品有限公司历年来环境影响评价报告及其他相关资料，可知其生产能力如下表：

3.3 原辅料及产品情况

表 3.3-1 建设项目产品方案

车间名称	产品名称	年设计能力	年运行时数 h	备注	
生产车间	推车塑料件	20000万产值	7200	--	
	电动车塑料件	6000万产值			
	汽车座塑料件	3000万产值			
	汽车座	250万套	2400		
推车厂	婴儿推车	200万辆	3600		
铝合金厂	铝型材	3000t			

表3.3-2 厂区主要原辅料使用情况

名称	重要组分、规格、指标	年耗量 (t)	储存方式	备注
PP、PA6	--	0	袋装	--
布套	--	250 万套	箱装	--
安全带半成品	--	0	--	--
金属件	--	0	--	--
钢材件	--	0	--	--
塑料件	--	1060	箱装	--
EVA 热熔胶	聚烯烃	0.1	箱装	--
塑料粒子	--	6000	25kg/袋装	国内 陆运
色粉	--	20	25kg/袋装	
油墨	--	1	12kg/袋装	
油墨 稀释剂	--	1	15kg/桶装	
油漆	--	0	18kg/桶装	
天那水	--	0	12kg/桶装	
酒精	--	0.024	12kg/桶装	
油漆 稀释剂	--	0	20kg/桶装	
乳化液	--	3.5	130kg/桶装	
润滑油	--	3.5	150kg/桶装	
注塑废料	边角料及次品	227	25kg/袋装	

续表3.3-2 厂区主要原辅料使用情况

名称	重要组分、规格、指标	年耗量 (t)	储存方式	备注
钢材	--	3200	仓库货架	陆运
铝材	--	3500	仓库货架	陆运
布套	--	200万套	仓库货架	陆运
塑料件	--	200万套	仓库货架	陆运
脱脂剂	--	1.8	25kg/桶	陆运
氢氧化钠	--	18	25kg/袋	陆运
机油	--	0.8	180kg/桶	陆运
切削液	--	0.8	180kg/桶	陆运
淬火液	--	1.2	25kg/桶	陆运
焊接材料	--	3	20kg/盒	陆运
粉体涂料	--	75	25kg桶装	陆运
浓硫酸	--	300	25kg桶装	陆运
脱脂剂	--	20	25kg桶装	陆运
皮膜剂	--	28	25kg桶装	陆运
表调剂	--	1	25kg桶装	陆运
氢氧化钠	--	3	25kg桶装	陆运
切削液	--	3	25kg桶装	陆运
脱模剂	--	1	25kg桶装	陆运
焊丝	--	7.0	25kg桶装	陆运
AB胶	--	0.3	25kg桶装	陆运

表3.3-3 主要原辅料理化特性、毒性毒理

名称	理化性质	燃烧爆炸性	毒性毒理
环氧树脂	泛指含2个或2个以上环氧基，以脂肪族、脂环族、或芳香族等有机化合物为骨架并能通过环氧基团反应形成有用的热固性产物的高分子低聚体。它是由环氧氯丙烷与双酚A或多元醇、多元酚、多元酸、多元胺进行缩聚反应而制得的产品。	可燃	无毒
聚酯树脂	是饱和或不饱和二元醇与饱和二元酸和不饱和二元酸（酸酐）的线型缩聚产物，在分子主链中同时含有酯键（-OCO-）和不饱和双键（-CH=CH-）。这种线型聚酯经液态乙烯基单体（苯乙烯或苯乙烯与甲基丙烯酸甲脂的混合物）的交联固化而成为体型结构的树脂。	易燃	无毒
硫酸钡	无色斜方晶系晶体或白色无定型粉末。干燥时易结块。相对密度4.50（15℃），熔点1580℃。几乎不溶于水、乙醇和酸。溶于热浓硫酸中。在1150℃左右发生多晶转变。在约1400℃开始显著分解。化学性质稳定。	不可燃	无臭、无毒
聚丙烯丁酯	无色透明液体，不溶于水，可混溶于乙醇、乙醚。沸点145.7℃，闪点47℃，熔点-64.6℃	易燃	大鼠经口LD50:900毫克/公斤
硫酸	纯品为无色透明油状液体，无臭，与水混溶。熔点(℃): 10.5；沸点(℃): 330.0；相对密度(水=1)1.83；相对密度(空气=1)3.4；饱和蒸气压(KPa)0.13(145.8℃)	助燃； 遇电石、金属粉末等猛烈反应，发生爆炸或燃烧	大鼠经口LD50: 2140 mg/kg
氢氧化钠	分子量40.0。纯品为无色透明晶体，相对密度2.130。熔点318.4℃。沸点1390℃。固体烧碱有很强的吸湿性。易溶于水，溶解时放热，水溶液呈碱性，有滑腻感；	不可燃	有强烈刺激和腐蚀性
氟锆酸	分子量207，无色、无味透明液体，溶于水，呈酸性，比重约为1.48，常温下，一般浓度超过42%时，有氟锆酸结晶析出	——	——
切削液	外观橙黄色透明液体，pH值（1:20 的稀释液）7.2-7.6,其主要化学成分包括：水、基础油、表面活性剂、防锈添加剂、石油磺酸钡、苯并三唑，山梨糖醇单油酸酯、硬脂酸铝、摩擦改进剂、抗氧化剂。	不易燃不易爆	大鼠经口LD50=14.85ml，不经皮肤吸收
EVA 热熔胶	EVA 热熔胶是一种不需溶剂、不含水份、100% 的固体可熔性的聚合物，在常温下为固体，加热熔融到一定程度变为能流动且有一定粘性的液体粘合剂，其熔融后为浅棕色半透明体或本白色。热熔胶主要成分，即基本树脂是乙烯与醋酸乙烯在高压下共聚而成的，再配以增粘剂、粘度调节剂、抗氧剂等制成热熔胶。	--	--

3.4 生产工艺及产排污环节

(1) 汽车座生产工艺流程

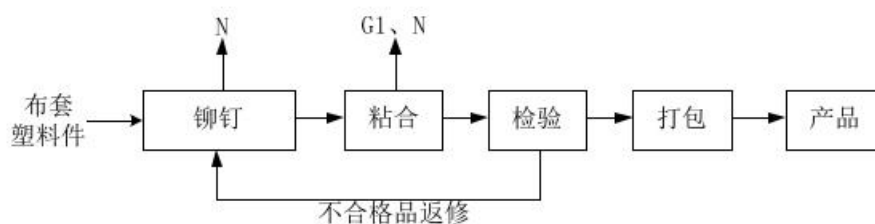


图3.4-1 汽车座生产工艺流程图

工艺流程说明：

本项目工艺流程较简单，首先将布套、塑料件利用铆钉机铆合在一起，然后局部需要用环保型胶水进行粘合，使其更加牢固，最后检验合格后利用打包机打包外售。粘合过程胶水有少量挥发，产生废气，以非甲烷总烃计，不合格品全部返修，确保最终合格。

(2) 塑胶厂生产工艺

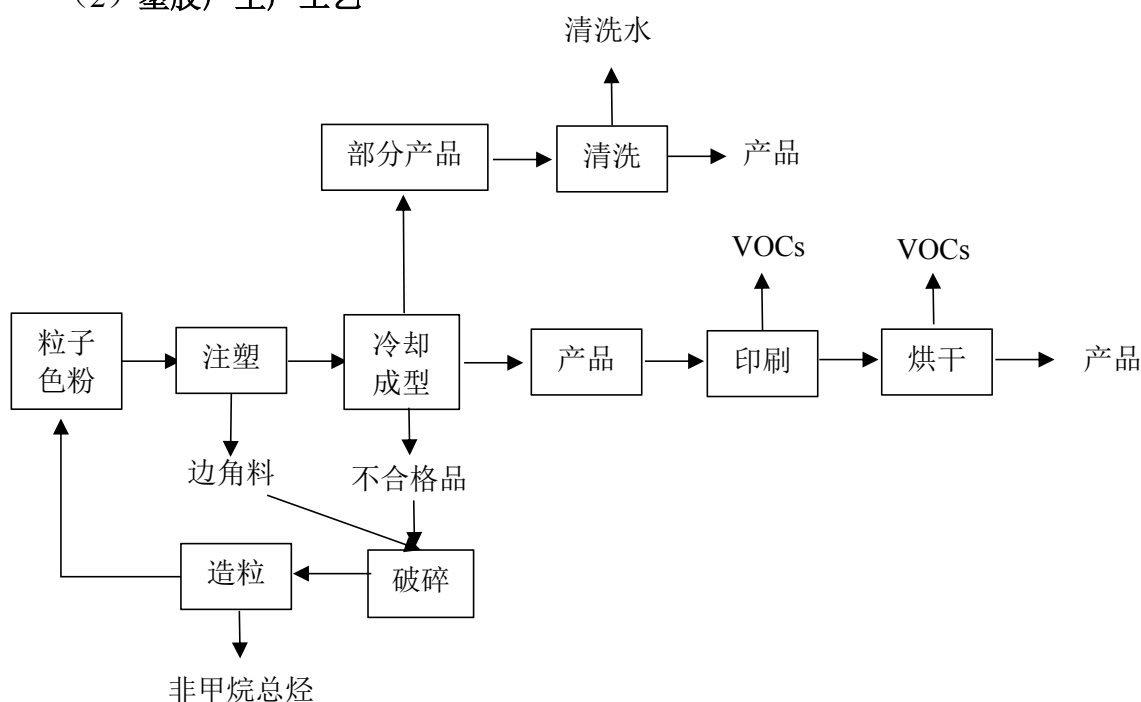


图3.4-2 塑胶厂生产工艺流程图

工艺流程说明：

注塑：将配比好的色粉与塑料粒子转入注塑机内注塑的过程，塑料粒子、色粉为颗粒状，配比时基本无粉尘产生，注塑过程由于塑料粒子高温熔融，产生少量有机分子单体，以非甲烷总烃计，及少量边角料。

冷却成型：注塑后产品经注塑机配备冷却水系统冷却后方可成型，形成产品，冷却水循环

使用，定期排放。

印刷：少部分产品需要对其进行打印 logo，由印刷机完成，项目共设有 12 台小型印刷机，印刷过程由于油墨中有机溶剂挥发，产生少量有机废气，以 VOCs 计，。

烘干：印刷完成后将印有 logo 的产品转入烘箱内烘干，烘干温度约 200℃，由于烘干温度较高，因此油墨中有机溶剂挥发，产生少量有机废气，以 VOCs 计。

破碎：项目注塑过程会产生少部分边角料、不合格品，该部分产品拟进行回收利用，需先转入破碎机内破碎为较小块塑料，破碎粒度较大，基本不会产生粉尘。

造粒：将破碎后的塑料转入造粒流水线经过高温挤出、拉条、冷却、切粒即可形成原料粒子，实现回收利用，破碎时破碎粒度较大粘附小毛刺，在搅拌传输过程产生粉尘，高温挤出时塑料熔融产生少量有机废气，以非甲烷总烃计，冷却水循环使用。

清洗：经核实，项目有少部分注塑件需要用温水进行清洗，清洗不添加任何清洗剂，只是简单去除表面杂物，清洗过程产生少量清洗废水，该部分废水经沉淀后循环使用，并定期排放。

(3) 婴儿推车生产工艺流程

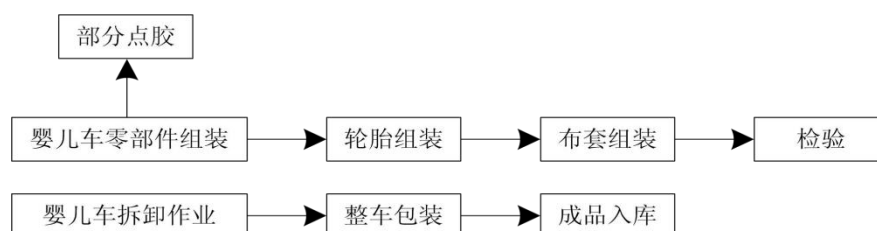


图3.4-3 婴儿推车生产工艺流程图

工艺流程说明：

婴儿车零部件组装：推车厂从其他厂区获取车辆需要的零部件进行组装，推杆放在铆钉机、旋铆机等组装机上，作业人员用脚踩方式控制铆钉机等设备进行连接，部分推杆需要使用点胶机进行粘合。

轮胎组装：轮毂、轮胎、胎皮通过装胎机、装避震簧专机进行组装，组装完后直接卡在推车上。

布套组装：将成品布套装在推车上。

检验：推车组装完成后，通过扭矩测试仪、检验仪等设备检测推车的性能。生产过程无高温工艺。主要环境风险点为：点胶过程、酒精擦拭等。重点监管的工艺参数主要为：烘干过程温度控制等。生产过程无高温工艺。

(4) 铝合金厂生产工艺流程

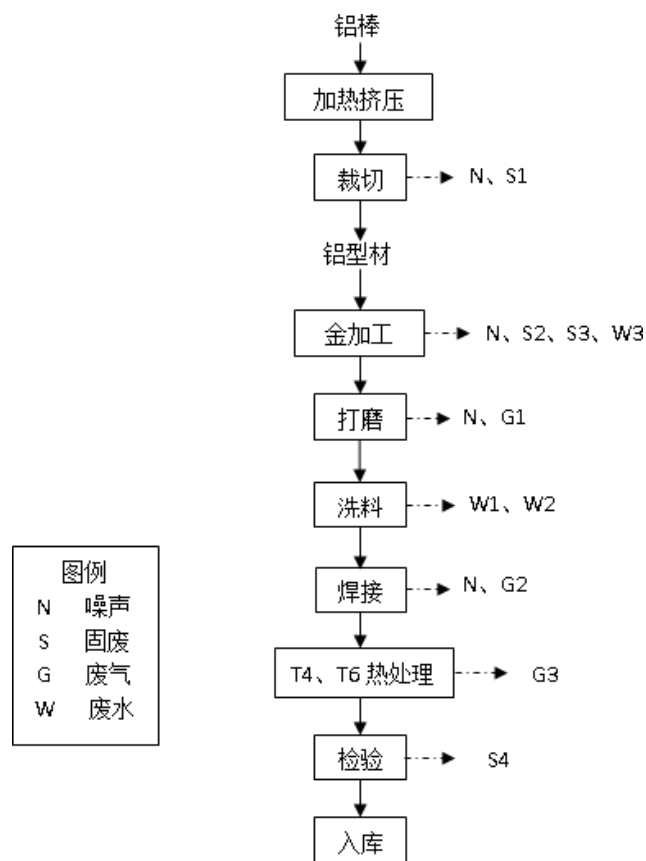


图3.4-4 铝合金厂生产工艺流程图

工艺流程说明：

加热挤压：将外购的铝棒放入到挤压生产线内加热（挤压线控制温度：500℃，铝棒完全溶解温度：670℃），再从模具中挤出成型。挤出成型后需要用水进行冷却，必要时会加以风冷。冷却水循环使用。

裁切：将挤出成型的铝型材按设计要求进行裁切，此过程会产生噪声 N 及边角料 S1。

金加工：本项目金加工包括冲压、水注成型、弯管、缩管、封口、切角、打斜、钻孔等，在此过程会产生噪声 N、边角料 S2 及废切削液S3。水注成型是将水注入到管材内，利用水的压力使材料按模具形状成型，在此过程中会产生一定量的水注成型废水 W3。

打磨：产品因有毛疵或棱角需要利用打磨机进行打磨，打磨时会产生粉尘 G1，打磨粉尘利用旋风除尘器收集处理。

洗料：洗料工序包括脱脂、水洗。将工件放入已加入配置好脱脂剂的脱脂槽中（L1m×

W1m×H1.5m)，除去工件表面的油污。脱脂温度为57-63℃，脱脂时间约为 1.5min；将经脱脂后的工件放入水洗槽中水洗，清洗工件表面的残留的脱脂剂。水洗在常温下进行，时间约为 1min；将清洗后的工件送入烘箱内烘干工件表面的水分。工件烘干取出后放在作业架上自然冷却。此过程会产生脱脂废液 W1、清洗废水 W2。

焊接：对工件需要焊接的部位进行焊接，此过程会产生噪声 N 及焊接烟尘 G2。

T4、T6 热处理：为除去工件内部应力，获得较大的硬度及抗拉强度，会对工件进行 T4-固溶处理加淬火冷却或 T6-固溶处理加自然冷却处理。T4 炉温度控制在 530℃左右，维持 45 分钟，T6 炉温度控制在 197℃ 左右，维持 4 小时。此过程采用天然气加热，其燃烧废气 G3 经收集后高空排放。T4 炉冷却采用淬火液进行冷却，淬火液循环使用，不外排。为防止淬火液温度过高，需对淬火液进行水冷（间接冷却），冷却水循环使用。

检验、入库：经检验合格的产品包装后即可入库。

(5) 喷粉线生产工艺流程

喷粉线生产工艺：

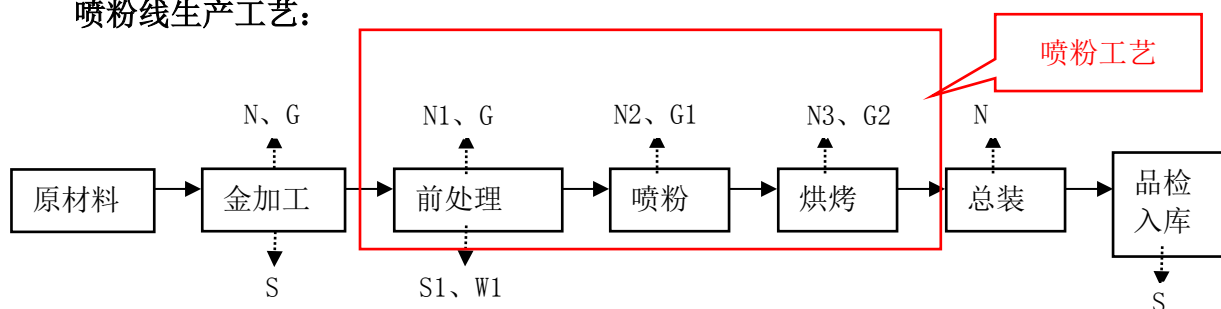


图3.4-5 喷粉线生产工艺流程图

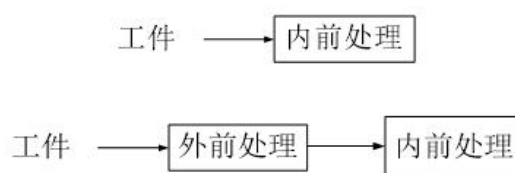


图3.4-6 前处理生产工艺流程图

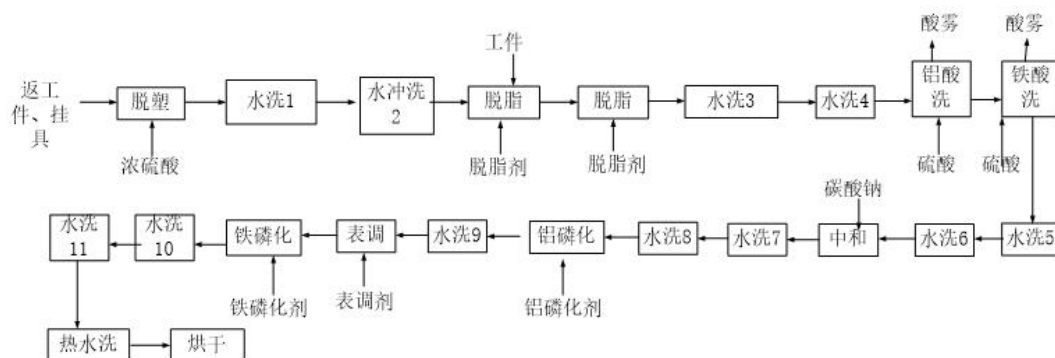


图3.4-7 外前处理生产工艺流程图

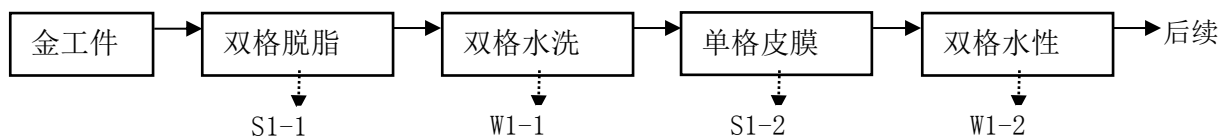


图3.4-8 项目内前处理工艺流程图

工艺流程说明：

1) 外前处理工艺：

所谓外前处理主要是指对返工件的表面喷粉进行剥离并处理的过程，返工件先经浓硫酸脱塑后进行清洗，后经2道脱脂工序以去除表面油污，然后经2道水洗工序，保持工件表面清洁，再分别经铁、铝酸洗剂进行酸洗，进一步剥离工件表面杂质，然后再经2道水洗工序，把表面酸液清洗干净，然后加入碳酸钠中和硫酸，并进一步经2道清洗工序清洗，针对铝件，利用铝磷化剂进行磷化工序，然后清洗；针对铁件需先进行表调工序，目的是使工件表面便于后续的磷化工序工序，再进行磷化，磷化完成后再进一步清洗，确保干净，最后进行烘干处理。项目脱塑、酸洗工序会产生少量硫酸雾，清洗工序产生清洗废水。

2) 内前处理（1条共7格）：

脱脂：半成品件经过前处理去油去污提高涂料的附着性。分2格脱脂（10m³/格）、2格水洗（3.5m³/格）、1格皮膜（13m³/格）、双格水洗（3.5m³/格）。内前处理线槽内加热至40度保持清洗效果，热气通过管道外排。

①脱脂：金属制件在进行化成膜之前，采用脱脂剂除去表面的油脂及附着表面的灰尘等物质，以利于后续转化膜的顺利进行，使转化膜与金属机体牢固结合。脱脂槽长期使用会沉降杂质需定期清槽，此过程会产生脱脂废液S1-1。

②皮膜：采用“无磷化成”工艺，使用皮膜剂对金属表面进行化学处理。利用氟锆酸水解反应在金属表面形成一层化学性质稳定的氧化物。皮膜槽长期使用会沉降杂质需定期清槽，此过程会产生皮膜废液S1-2。

③水洗：金属件经脱脂、皮膜后，均需进行2格水洗共有4格，清洗水3.5m³/格，工件通过行车移吊浸没水洗槽2min，不进行逆流漂洗。清洗槽内清洗水通过槽底阀门控制排入废水处理设施处理后达标排放，工序会产生清洗废水W1；

3) 喷粉：

改造后喷粉线共1条2个喷房，正常运行1备1用，每个喷房设置自动喷粉和手工补喷工位，

末端设有吹粉房将表面未附着粉末吹落回收再用。

将工件放置在专门喷房内，利用静电发生器产生负高压（10KV左右），利用电晕放电现象使粉末涂料吸附在工件上，粉末涂料由供粉系统送入喷枪，在喷枪前端加有高压静电发生器产生的负高压，粉末由枪嘴喷出时，形成带电涂料粒子，它受静电力的作用，被吸附到工件表面形成涂膜，喷粉线回收的粉末可再用不作为固废处置。此过程会产生加工噪声N2和喷粉产生粉尘G1。

4) 烘烤：

完成喷粉的工件通过挂具运输线在烘干通道内固化，加热的预设温度一般为180摄氏度，烘干时间15分钟进行涂料固化，烘干通道配有4台天然气加热炉。此过程会产生加工噪声N3及固化废气、燃烧废气G2。

污染物产生及排放情况：

废气：

汽车座工艺中产生的废气主要为EVA 热熔胶挥发废气。粘合为环保型 EVA 热熔胶，将胶体在密封的溶胶机内加热融化后，加热温度约 80-120℃，胶水融化至流动态后，经溶胶机自带胶枪涂抹在工件表面，然后进行粘合，由于 EVA 胶固化速度快、挥发量小，且融化位于密闭设备内，因此废气产生量较小，直接以无组织形式排至周围大气。

塑胶厂生产工艺中产生的废气主要为印刷废气，造粒废气，破碎废气，注塑废气。印刷废气经集气罩收集后经管道引至光氧化催化装置+活性炭吸附装置同步处理；注塑废气经集气罩收集后经管道引至光氧化催化装置+活性炭吸附装置处理后由1根 15m 排气筒外排；造粒工段产生的非甲烷总烃通过集气罩收集并入印刷废气处理装置同步处理后由 1 根 15m 排气筒外排。本项目无组织废气主要为注塑、造粒产生有机废气（以非甲烷总烃计），未捕集的喷涂废气（以 VOCs、颗粒物计），未捕集的印刷废气（以 VOCs 计），以及破碎废气（废料经破碎机破碎后少量小粒径塑料在出口会产生粉尘，在隔房内采用集气罩收集，收集后经 1 套袋式除尘器处理后排除车间），加强车间通风排除无组织达标排放。

推车厂生产工艺过程中点胶工序会产生一定量的有机废气，通过 1 套活性炭吸附处理装置处理后通过 1 根排气筒排放。熔胶会产生一定量的有机废气，通过 1 套活性炭吸附处理装置处理后通过 1 根排气筒排放。

铝合金厂生产工艺中产生的废气主要为打磨工段产生的粉尘，通过单机湿式除尘后无组织排放；热处理工段产生的燃烧废气经一根15米高排气筒排放；焊接工段产生的焊接废气经布袋

除尘器处理后分别通过三根15米高排气筒排放。

前处理过程中酸洗过程产生的酸雾经水洗塔处理后经1根15米高排气筒达标排放。

喷粉线共有1条喷粉线2个喷房，喷房采用静电吸附自动喷粉，喷粉过程会产生30%的过喷粉末，每个喷室内设有抽风装置。未附着粉末通过底部漏斗抽送进入大旋风除尘塔，底部粉末回收至供粉中心，顶部尾气经过过滤器，底部设集粉桶，过滤后的含尘气体通过尾部装置并入1根15m高排气筒外排。喷粉位置上方封闭、底部抽风维持负压，过喷、沉降粉末均可有效收集，可不考虑无组织排放。静电粉末喷涂后的粉体固化温度为180℃尚未达到树脂的热分解温度，固化过程会产生少量游离态物质挥发产生有机废气（以VOCs计），粉末涂料中有机成分环氧树脂30%、聚酯树脂30%、丙烯酸丁酯0.8%共占60.8%。经查阅相关资料，固化过程中游离态树脂挥发产生的有机废气产生量按附着量中有机成分（52.5t*0.608）的5%计，因此本项目有机废气产生量约为0.16t/a。烘干管道出口顶部开收集口，收集后通过经UV 光催化氧化废气处理后尾气无组织排放。

废水：

汽车座工艺无生产废水产生，主要废水为职工生活污水。

塑胶厂生产工艺中废水包括工业废水、职工生活污水及冷却塔定期排水。项目工业废水主要为少量清洗废水，其主要污染因子为：COD、SS，该部分废水送往厂区婴儿车厂污水处理站处理后达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 一级标准接入市政污水管网排入陆家污水处理厂。项目冷却塔水循环使用，定期排放，该部分废水可直接作为清下水排至市政雨水管网。公司生活污水符合污水处理厂接管浓度。生活污水经处理达《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/T1072-2018），处理后统一接管排放到陆家污水处理厂进行处理。

推车厂生产过程不产生生产废水，主要废水为生活污水，排入市政污水管网进陆家污水处理厂。

铝合金厂生产工艺中废水包含冷却水、水注机用水、洗料用水、模具碱洗用水过程中产生的废水及员工生活污水。工业废水运至园区污水处理站，处理后排放到陆家污水处理厂。

喷粉线内前处理共有4个水洗槽共14m³，内前处理废水产生量为4200t/a（14t/d），废水经厂内污水处理站处理后可达城镇污水处理厂污染物排放标准后部分回用，其余排放到陆家污水处理厂。

固废：

目前公司危废处置具体情况见表3.4-1。

表3.4-1 危废产生及其处置情况

固废来源	固废名称	危废代码	产生量 (t/a)	处置方式
机台保养更换	废矿物油	HW08 900-218-08	18	委托有资质单位处理
铣削加工	乳化液	HW09 900-006-09	20	
零星工程使用 更换	漆渣	HW12 900-252-12	1	
清洗工艺	表面处理废液	HW17 336-064-17	20	
废水处理工艺	表面处理污泥	HW17 336-064-17	100	
照明更换	废灯管	HW29 900-023-29	0.5	
前处理	废硫酸	HW34 900-300-34	200	
化学品储存	废包装容器	HW49 900-041-49	11	
废气处理	废活性炭	HW49 900-039-49	20	
废油、胶水、油 墨擦拭	废抹布	HW49 900-041-49	30	
电子车间	废电路板	HW49 900-045-49	0.75	

3.5 涉及的有毒有害物质

有毒有害物质包括以下物质：

- 1、列入《中华人民共和国水污染防治法》规定的有毒有害水污染物名录的污染物；
- 2、列入《中华人民共和国大气污染防治法》规定的有毒有害大气污染物名录的污染物；
- 3、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》规定的危险废物；
- 4、国家和地方建设用地土壤污染风险管控标准管控的污染物；
- 5、列入优先控制化学品名录内的物质；
- 6、其他根据国家法律法规有关规定应当纳入有毒有害物质管理的物质。

表3.5-1 有毒有害物质信息清单表

序号	名称	主要成分	年产量/使用量/产生量/排放量 (t)	涉及有毒有害物质名称	备注
产品					
1	推车塑料件	--	20000万产值	不涉及	
2	电动车塑料件	--	6000万产值	不涉及	
3	汽车座塑料件	--	3000万产值	不涉及	
4	汽车座	--	250万套	不涉及	
5	婴儿推车	--	200万辆	不涉及	
6	铝型材	--	3000t	不涉及	
原辅料					
1	润滑油	润滑油	3.5	石油烃类	
2	机油	机油	0.8	石油烃类	
3	切削液	切削液	3.8	石油烃类	
废水					
1	废水	化学需氧量,氨氮(NH ₃ -N),pH值,悬浮物,总磷(以P计),五日生化需氧量,阴离子表面活性剂,石油类,氟化物(以F ⁻ 计)	/	石油烃类、氟化物	
废气					
1	废气	二氧化硫,颗粒物,氮氧化物,林格曼黑度,硫酸雾,总悬浮颗粒物	/	不涉及	
固危废					
1	废矿物油	废矿物油	18	危险废物	
2	乳化液	乳化液	20	危险废物	
3	漆渣	漆渣	1	危险废物	
4	表面处理废液	表面处理废液	20	危险废物	
5	表面处理污泥	表面处理污泥	100	危险废物	
6	废灯管	废灯管	0.5	危险废物	
7	废硫酸	废硫酸	200	危险废物	
8	废包装容器	废包装容器	11	危险废物	
9	废活性炭	废活性炭	20	危险废物	
10	废抹布	废抹布	30	危险废物	
11	废电路板	废电路板	0.75	危险废物	

3.6 污染防治措施

针对相关设施设备,查缺补漏,为最大限度降低土壤污染隐患,制定了公司土壤污染预防

措施。

1、生产区土壤污染预防措施：

- ①制定检修计划；
- ②日常目视检查；
- ③日常维护；
- ④对系统做全面检查；
- ⑤定期开展防渗效果检查；
- ⑥重点区域均为硬化地面，可防高温、防渗防漏。

2、废水处理区域土壤污染预防措施：

- ①日常维护，重要区域已做环氧地坪；
- ②定期开展防渗漏效果检查，制定检修计划；

3、危废仓库土壤污染预防措施：

①建立了风险管理 及应急救援体系；已建立了污染环境防治责任制度，在显著位置张贴了危险废物防治责任信息；

②危险废物贮存场所按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求建设，张贴有明显标识，并且各类危险废物的容器和包装物均已设置危险废物识别标志；

③将危险废物的实际产生、贮存、利用、处置等情况纳入了生产记录，建立了危险废物管理台账和企业内部产生和收集、贮存、转移等部门危险废物交接制度；执行了转移联单管理制度及国家和省有关转移管理的相关规定，如实向环境保护行政主管部门申报危险废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料，并保存所有转移联单记录。

4、仓库土壤污染预防措施：

- ①仓库均为硬化地面；

②化学产品分门别类单独存放，特别是互相干扰、互相影响的物品隔离存放；非操作人员不得随意进出；危险化学品存放有标示牌和安全使用说明；

③化学品有专门的运输车辆运输，要求押运人员持有押运证，并携带安全资料表，装卸过程要轻装轻放，避免撞击、重压和摩擦；

5、其他区域土壤污染预防措施：

- ①日常目视检查；
- ②日常维护；
- ③定期开展防渗效果检查。

3.7 历史土壤和地下水环境监测信息

2020年5月、8月，好孩子儿童用品有限公司委托江苏国森检测技术有限公司分别对1-4号厂房及5-11号厂房进行土壤和地下水的监测工作，根据监测结果编制了《好孩子儿童用品有限公司1~4号厂房场地2020年度土壤、地下水环境质量自行监测报告》、《好孩子儿童用品有限公司5~11号厂房场地2020年度土壤、地下水环境质量自行监测报告》，由监测报告知：好孩子儿童用品有限公司1~4号厂房土壤和地下水调查总共完成 13 个土壤采样点和 7 个地下水监测井的采样和分析工作，好孩子儿童用品有限公司5~11号厂房土壤和地下水调查总共完成 12 个土壤采样点和 7 个地下水监测井的采样和分析工作。土壤监测以监测区域内表层土壤（0-0.2m处）为重点采样层，对照点只采集表层土壤样品，深度为0-0.2m。地下水监测井深度设定为6m，具体采样深度在水面下0.5m。

表3.7-1 好孩子儿童用品有限公司1~4号厂房测点位及检测项目汇总表

监测类型	点位数量 (个)	采样深度 (米)	样品数量 (个)	检测项目
土壤	13 (S1-S13)	0-0.2	13	重金属： 镉、铅、铬（六价）、铜、镍、汞、砷； 挥发性有机物： 四氯化碳、氯仿、氯甲烷、1,1-二氯乙烷、1,2-二氯乙烷、1,1-二氯乙烯、顺-1,2-二氯乙烯、反-1,2-二氯乙烯、二氯甲烷、1,2-二氯丙烷、1,1,1,2-四氯乙烷、1,1,2,2-四氯乙烷、四氯乙烯、1,1,1-三氯乙烷、1,1,2-三氯乙烷、三氯乙烯、1,2,3-三氯丙烷、氯乙烯、苯、氯苯、1,2-二氯苯、1,4-二氯苯、乙苯、苯乙烯、甲苯、间二甲苯+对二甲苯、邻二甲苯； 半挥发性有机物： 硝基苯、苯胺、2-氯酚、苯并[a]蒽、苯并[a]芘、苯并[b]荧蒽、苯并[k]荧蒽、蒽、二苯并[a, h]蒽、茚并[1,2,3-cd]芘、蔡； pH值、石油烃

续表3.7-1 好孩子儿童用品有限公司1~4号厂房测点位及检测项目汇总表

监测类型	点位数量 (个)	采样深度 (米)	样品数量 (个)	检测项目
地下水	7 (W1-W7)	水位下 0.5m(井深 6m)	7	重金属： 镉、铅、铬（六价）、铜、镍、汞、砷； 挥发性有机物： 四氯化碳、氯仿、氯甲烷、1,1-二氯乙烷、1,2-二氯乙烷、1,1-二氯乙烯、顺-1,2-二氯乙烯、反-1,2-二氯乙烯、二氯甲烷、1,2-二氯丙烷、1,1,1,2-四氯乙烷、1,1,2,2-四氯乙烷、四氯乙烯、1,1,1-三氯乙烷、1,1,2-三氯乙烷、三氯乙烯、1,2,3-三氯丙烷、氯乙烯、苯、氯苯、1,2-二氯苯、1,4-二氯苯、乙苯、苯乙烯、甲苯、间二甲苯+对二甲苯、邻二甲苯； 半挥发性有机物： 硝基苯、苯胺、2-氯酚、苯并[a]蒽、苯并[a]芘、苯并[b]荧蒽、苯并[k]荧蒽、蒽、二苯并[a, h]蒽、茚并[1,2,3-cd]芘、蔡； pH值、石油烃类

表3.7-2 好孩子儿童用品有限公司5~11号厂房测点位及检测项目汇总表

监测类型	点位数量 (个)	采样深度 (米)	样品数量 (个)	检测项目
土壤	12 (S1-S13)	0-0.2	12	重金属: 镉、铅、铬(六价)、铜、镍、汞、砷; 挥发性有机物: 四氯化碳、氯仿、氯甲烷、1,1-二氯乙烷、1,2-二氯乙烷、1,1-二氯乙烯、顺-1,2-二氯乙烯、反-1,2-二氯乙烯、二氯甲烷、1,2-二氯丙烷、1,1,1,2-四氯乙烷、1,1,2,2-四氯乙烷、四氯乙烯、1,1,1-三氯乙烷、1,1,2-三氯乙烷、三氯乙烯、1,2,3-三氯丙烷、氯乙烯、苯、氯苯、1,2-二氯苯、1,4-二氯苯、乙苯、苯乙烯、甲苯、间二甲苯+对二甲苯、邻二甲苯; 半挥发性有机物: 硝基苯、苯胺、2-氯酚、苯并[a]蒽、苯并[a]芘、苯并[b]荧蒽、苯并[k]荧蒽、蒽、二苯并[a, h]蒽、茚并[1,2,3-cd]芘、蔡; pH值、石油烃
地下水	7 (W1-W7)	水位下 0.5m(井深 6m)	7	重金属: 镉、铅、铬(六价)、铜、镍、汞、砷; 挥发性有机物: 四氯化碳、氯仿、氯甲烷、1,1-二氯乙烷、1,2-二氯乙烷、1,1-二氯乙烯、顺-1,2-二氯乙烯、反-1,2-二氯乙烯、二氯甲烷、1,2-二氯丙烷、1,1,1,2-四氯乙烷、1,1,2,2-四氯乙烷、四氯乙烯、1,1,1-三氯乙烷、1,1,2-三氯乙烷、三氯乙烯、1,2,3-三氯丙烷、氯乙烯、苯、氯苯、1,2-二氯苯、1,4-二氯苯、乙苯、苯乙烯、甲苯、间二甲苯+对二甲苯、邻二甲苯; 半挥发性有机物: 硝基苯、苯胺、2-氯酚、苯并[a]蒽、苯并[a]芘、苯并[b]荧蒽、苯并[k]荧蒽、蒽、二苯并[a, h]蒽、茚并[1,2,3-cd]芘、蔡; pH值、石油烃类

检测结果表明:

土壤中各项污染物均低于GB36600-2018规定的第二类用地筛选值标准,且本地块土壤中各项污染物含量与对照点位相比未出现显著性差异。本地块地下水中各项污染物均符合《地下水质量标准》(GB/T 14848-2017)中IV类标准,且本地块地下水各项污染物含量与对照点位相比未出现显著性差异。

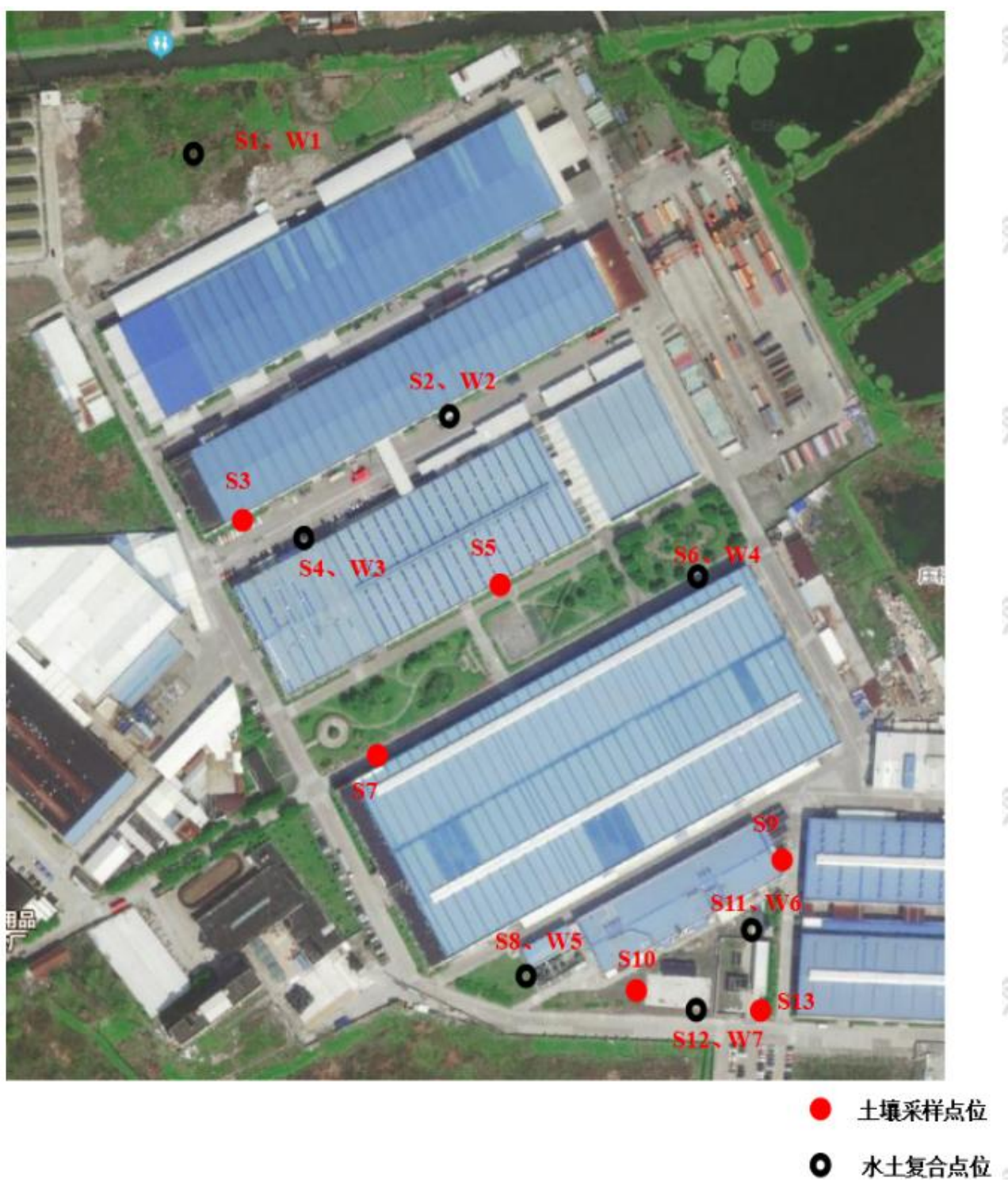


图3.7-1 2020年1~4号厂房土壤、地下水环境监测点位示意图



图3.7-2 2020年5~11号厂房土壤、地下水环境监测点位示意图

2021年7月，好孩子儿童用品有限公司委托江苏国森检测技术有限公司进行土壤和地下水的监测工作，根据监测结果编制了《好孩子儿童用品有限公司场地2021年度土壤、地下水环境质量自行监测报告》，此次监测共布设 19 个土壤监测点位和 13 个地下水监测点位。土壤监测以监测区域内表层土壤(0-0.2m处)为重点采样层，对照点只采集表层土壤样品，深度为0-0.2m。地下水监测井深度设定为6m，具体采样深度在水面下0.5m。

表3.7-3 好孩子2021年度土壤、地下水监测点位及检测项目汇总表

监测类型	点位数量(个)	采样深度(米)	样品数量(个)	检测项目
土壤	20 (S1-S20)	0-0.2	20	重金属： 镉、铅、铬（六价）、铜、镍、汞、砷； 挥发性有机物： 四氯化碳、氯仿、氯甲烷、1,1-二氯乙烷、1,2-二氯乙烷、1,1-二氯乙烯、顺-1,2-二氯乙烯、反-1,2-二氯乙烯、二氯甲烷、1,2-二氯丙烷、1,1,1,2-四氯乙烷、1,1,2,2-四氯乙烷、四氯乙烯、1,1,1-三氯乙烷、1,1,2-三氯乙烷、三氯乙烯、1,2,3-三氯丙烷、氯乙烯、苯、氯苯、1,2-二氯苯、1,4-二氯苯、乙苯、苯乙烯、甲苯、间二甲苯+对二甲苯、邻二甲苯； 半挥发性有机物： 硝基苯、苯胺、2-氯酚、苯并[a]蒽、苯并[a]芘、苯并[b]荧蒽、苯并[k]荧蒽、蒽、二苯并[a, h]蒽、茚并[1,2,3-cd]芘、萘； pH值、石油烃
地下水	14 (W1-W14)	水位下0.5m (井深6m)	14	重金属： 镉、铅、铬（六价）、铜、镍、汞、砷； 挥发性有机物： 四氯化碳、氯仿、氯甲烷、1,1-二氯乙烷、1,2-二氯乙烷、1,1-二氯乙烯、顺-1,2-二氯乙烯、反-1,2-二氯乙烯、二氯甲烷、1,2-二氯丙烷、1,1,1,2-四氯乙烷、1,1,2,2-四氯乙烷、四氯乙烯、1,1,1-三氯乙烷、1,1,2-三氯乙烷、三氯乙烯、1,2,3-三氯丙烷、氯乙烯、苯、氯苯、1,2-二氯苯、1,4-二氯苯、乙苯、苯乙烯、甲苯、间二甲苯+对二甲苯、邻二甲苯； 半挥发性有机物： 硝基苯、苯胺、2-氯酚、苯并[a]蒽、苯并[a]芘、苯并[b]荧蒽、苯并[k]荧蒽、蒽、二苯并[a, h]蒽、茚并[1,2,3-cd]芘、萘； pH值、石油烃类

检测结果表明：

土壤中各项污染物均低于GB36600-2018规定的第二类用地筛选值标准，且本地块土壤中各项污染物含量与对照点位相比未出现显著性差异。本地块地下水中各项污染物均符合《地下水质量标准》（GB/T 14848-2017）中IV 类标准，且本地块地下水各项污染物含量与对照点位相比未出现显著性差异。

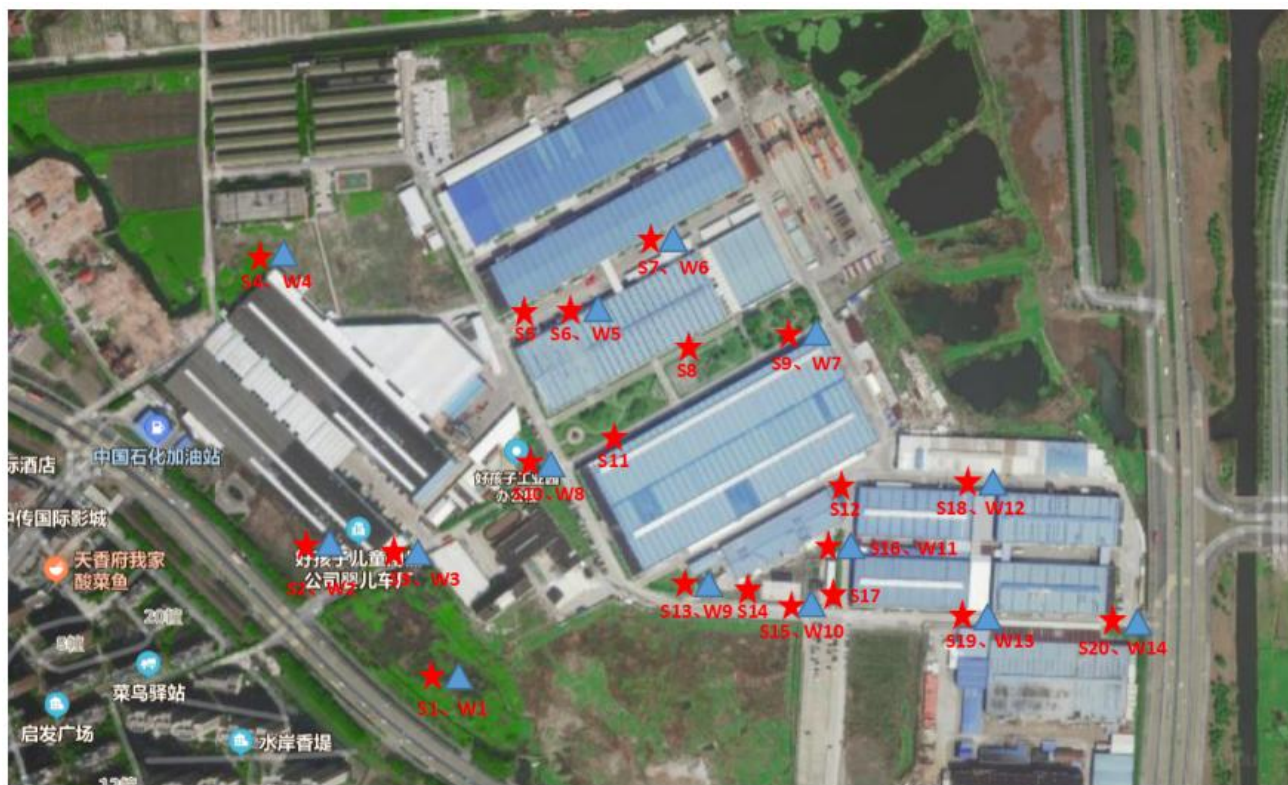


图3.7-3 2021年好孩子土壤、地下水监测点位

2022年5月由国民经济行业分类(GB/T 4754)可知,好孩子儿童用品有限公司属于“[C2456]儿童乘骑玩耍的童车类产品制造”。根据《在产企业土壤及地下水自行监测技术指南(征求意见稿)》附录B、北京市重点企业土壤环境自行监测技术指南附录2中企业所属行业类型、场地污染识别情况以及结合《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB36600-2018)规定的 45 种必测项目,选择监测因子如下。

表3.7-4 测点位及检测项目汇总表

监测类型	点位数量(个)	采样深度(米)	样品数量(个)	检测项目
土壤	20 (S1-S20)	0-0.2	20	重金属: 镉、铅、铬(六价)、铜、镍、汞、砷; 挥发性有机物: 四氯化碳、氯仿、氯甲烷、1,1-二氯乙烷、1,2-二氯乙烷、1,1-二氯乙烯、顺-1,2-二氯乙烯、反-1,2-二氯乙烯、二氯甲烷、1,2-二氯丙烷、1,1,1,2-四氯乙烷、1,1,2,2-四氯乙烷、四氯乙烯、1,1,1-三氯乙烷、1,1,2-三氯乙烷、三氯乙烯、1,2,3-三氯丙烷、氯乙烯、苯、氯苯、1,2-二氯苯、1,4-二氯苯、乙苯、苯乙烯、甲苯、间二甲苯+对二甲苯、邻二甲苯; 半挥发性有机物: 硝基苯、苯胺、2-氯酚、苯并[a]蒽、苯并[a]芘、苯并[b]荧蒽、苯并[k]荧蒽、蒽、二苯并[a,h]蒽、茚并[1,2,3-cd]芘、萘; pH值、石油烃

地下水	14 (W1-W14)	水位下0.5m (井深6m)	14	重金属: 镉、铅、铬(六价)、铜、镍、汞、砷; 挥发性有机物: 四氯化碳、氯仿、氯甲烷、1,1-二氯乙烷、1,2-二氯乙烷、1,1-二氯乙烯、顺-1,2-二氯乙烯、反-1,2-二氯乙烯、二氯甲烷、1,2-二氯丙烷、1,1,1,2-四氯乙烷、1,1,2,2-四氯乙烷、四氯乙烯、1,1,1-三氯乙烷、1,1,2-三氯乙烷、三氯乙烯、1,2,3-三氯丙烷、氯乙烯、苯、氯苯、1,2-二氯苯、1,4-二氯苯、乙苯、苯乙烯、甲苯、间二甲苯+对二甲苯、邻二甲苯; 半挥发性有机物: 硝基苯、苯胺、2-氯酚、苯并[a]蒽、苯并[a]芘、苯并[b]荧蒽、苯并[k]荧蒽、蒽、二苯并[a,h]蒽、茚并[1,2,3-cd]芘、萘; pH值、石油烃类
-----	-------------	-------------------	----	--

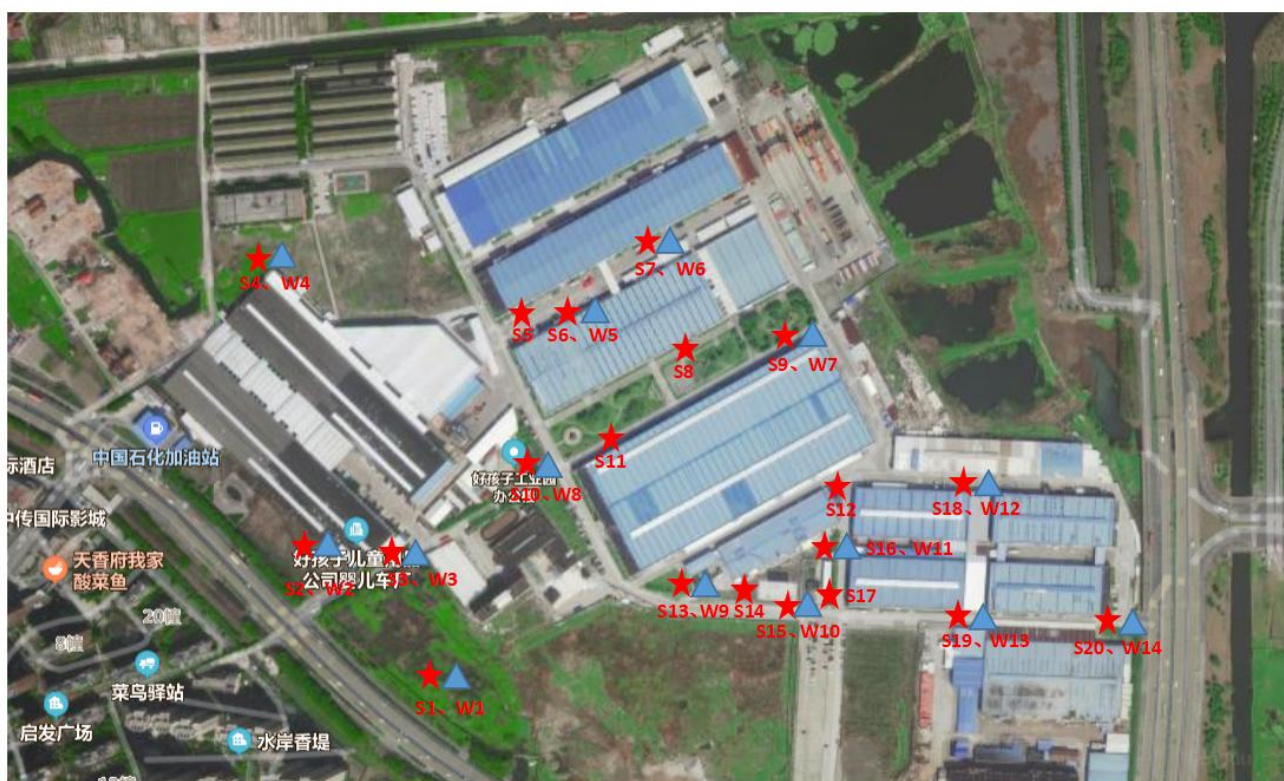


图3.7-4 2022年好孩子土壤、地下水监测点位

2023年,好孩子儿童用品有限公司委托江苏国森检测技术有限公司进行土壤和地下水的监测工作。

本次总共完成 14个土壤采样点(含1个土壤对照点)和 14 个地下水井上下半年各一次的采样和分析工作,共计送检24个土壤样品(含对照点样品1个)和3个土壤现场平行样,14个地下水样品和2个地下水现场平行样,同时设置了2个全程序空白样和2个运输空白样。土壤主要分析了《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB36600-2018)表 1 中基本项目(45 项)、pH值、石油烃类(C10-C40)。地下水主要分析了《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB36600-2018)表 1 中基本项目(45 项)、GB/T 14848

表 1 常规指标（微生物指标、放射性指标除外）、石油烃（C₁₀-C₄₀）。

检测结果表明：本次调查地块土壤基本项目（45 项）满足《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB 36600-2018）中第二类用地筛选值。土壤 pH 变化范围为 7.29-7.93，和《环境影响评价技术导则 土壤环境（试行）》（HJ964-2018）附录D.2进行对比，pH<5.5或者pH≥8.5的情况均不存在，说明土壤无酸化或碱化。石油烃（C₁₀-C₄₀）均有检出满足《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）中第二类用地污染物的土壤风险评估筛选值。锡均有检出满足河北省地方标准《建设用地土壤污染风险筛选值》（DB13/T5216-2020）中第二类用地污染物的土壤风险评估筛选值。氰化物均未检出。对照点和监测点污染因子数据对比可知，数值相差不大，无明显差异。

本次调查地块地下水基本项目（45 项）检出值满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）IV类水标准和《上海市建设用地土壤污染状况调查、风险评估、风险管控与修复方案编制、风险管控与修复效果评估工作的补充规定（试行）》（沪环土[2020]62号）第二类用地筛选值限值。地下水检出情况见表8.2-4、表8.2-5，部分指标不满足《地下水质量标准》（GB/T 14848-2017）中IV 类标准。第一次检测地下水pH值变化范围为7-7.4，第二次检测地下水pH值变化范围为7.2-7.8，满足《地下水质量标准》（GB/T 14848-2017）中IV类标准。石油烃（C₁₀-C₄₀）两次监测检出值满足《上海市建设用地土壤污染状况调查、风险评估、风险管控与修复方案编制、风险管控与修复效果评估工作的补充规定（试行）》（沪环土[2020]62号）第二类用地筛选值。对照点和监测点污染因子数据对比可知，数值相差不大，无明显差异。

2024年，好孩子儿童用品有限公司委托江苏国森检测技术有限公司进行土壤和地下水的监测工作。

本次总共完成 14个土壤采样点（含1个土壤对照点）和 14 个地下水井上下半年各一次的采样和分析工作，共计送检24个土壤样品（含对照点样品1个）和3个土壤现场平行样，14个地下水样品和2个地下水现场平行样，同时设置了2个全程序空白样和2个运输空白样。土壤主要分析了《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）表 1 中基本项目（45 项）、pH值、石油烃类（C₁₀-C₄₀）。地下水主要分析了《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）表 1 中基本项目（45 项）、GB/T 14848 表 1 常规指标（微生物指标、放射性指标除外）、石油烃（C₁₀-C₄₀）。

检测结果表明：本次调查地块土壤检测项目均满足《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB 36600-2018）中第二类用地筛选值。

本次调查地块地下水所有点位的浑浊度、肉眼可见物、W6点位的氨氮、W2、W6点位的

碘化物、W2、W3、W5、W8、W9、W10点位的总硬度、W2、W5、W8、W9、W10点位的硫酸盐超IV类水标准，达V类水标准。其余均满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）IV类水标准和《上海市建设用土壤污染状况调查、风险评估、风险管控与修复方案编制、风险管控与修复效果评估工作的补充规定（试行）》（沪环土[2020]62号）第二类用地筛选值限值。

本次调查地块地下水所有监测点的浑浊度、肉眼可见物、W2、W6的氨氮、W2、W3、W5的锰、W2、W6的碘化物、W3、W8的硫酸盐、W3、W8、W10的总硬度、W3的溶解性总固体超IV类水标准，达V类水标准。其余均满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）IV类水标准和《上海市建设用土壤污染状况调查、风险评估、风险管控与修复方案编制、风险管控与修复效果评估工作的补充规定（试行）》（沪环土[2020]62号）第二类用地筛选值限值。

4 排查方法

根据《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》，对调查过程和结果进行总结，分析污染源、污染物类型、污染物进入土壤和地下水的途径等，识别该企业土壤污染可能存在的污染物类型及其分布，对企业内重点物质和重点设施及活动进行排查。

4.1 资料搜集

搜集的资料主要包括企业基本信息、企业内各区域及设施信息、迁移途径信息、敏感受体信息、地块已有的环境调查与监测信息等（具体见表4.1-1）。

表4.3-1 应搜集的资料清单

分类	信息项目	获取来源
企业基本信息	企业总平面布置图及面积、重点设施设备分布图、雨污管线分布图。	企业
生产信息	企业生产工艺流程图。 化学品信息，特别是有毒有害物质生产、使用、转运、储存等情况。 涉及化学品的相关生产设施设备防渗漏、流失、扬散设计和建设信息； 相关管理制度和台账。	企业、环保部门。
环境管理信息	建设项目环境影响报告书（表）、竣工环保验收报告、环境影响后评价报告、清洁生产报告、排污许可证、环境审计报告、突发环境事件风险评估报告、应急预案等。 废气、废水收集、处理及排放，固体废物产生、贮存、利用和处理处置等情况，包括相关处理、贮存设施设备防渗漏、流失、扬散设计和建设信息，相关管理制度和台账。 土壤和地下水环境调查监测数据、历史污染记录。已有的隐患排查及整改台账。	企业、环保部门
重点场所、设施设备管理情况	重点设施、设备的定期维护情况。 重点设施、设备操作手册以及人员培训情况。 重点场所的警示牌、操作规程的设定情况。	企业

4.2 人员访谈

2025年 9 月，我公司组织调查人员进行了人员访谈，人员访谈的目的是补充和确认待监测区域及设施的信息，以及核查所搜集资料的有效性。访谈人员可包括企业负责人、熟悉企业生产活动的管理人员和职工、熟悉所在地情况的第三方等。我公司在 2024 年 8 月对本项目进行了人员访谈。人员访谈记录详见附件。经人员访谈和现场勘查得知好孩子儿童用品有限公司没有发生过土壤、地下水污染事故。

4.3 重点场所或者重点设施设备确定

在对好孩子儿童用品有限公司进行了资料调研、现场勘查，人员访谈之后，识别出了以下重点设施及重点区域，具体情况如下：

表4.3-1 本项目有潜在土壤污染隐患的重点场所或者重点设施设备

序号	涉及工业活动	重点场所或者重点设施设备
1	液体储存	废水站处理池
2	散装液体转运与厂内运输	废水运输
3	货物的储存和传输	化学品仓库
4	生产区	生产车间（前处理车间等）
5	其他活动区	一般工业固体废物仓库、危险废物仓库、事故应急池、废水排口、雨水排口、生活污水排口

4.4 现场排查方法

通过资料收集、人员访谈，确定重点场所和重点设施设备，即可能或易发生有毒有害物质渗漏、流失、扬散的场所和设施设备。在确定重点场所和重点设施设备后进行现场排查。土壤污染隐患取决于土壤污染防治设施设备(硬件)和管理措施(软件)的组合。针对重点场所和重点设施设备，排查土壤污染防治设施设备的配备和运行情况，有关预防土壤污染管理制度建立和执行情况，分析判断是否能够有效防止和及时发现有毒有害物质渗漏、流失、扬散，并形成隐患排查台账。

现场排查技术要求如下：

1、重点场所和重点设施设备是否具有基本的防渗漏、流失、扬散的土壤污染防治功能(如具有腐蚀控制及防护的钢制储罐;设施能防止雨水进入，或者能及时有效排出雨水)，以及有关预防土壤污染管理制度建立和执行情况。

2、在发生渗漏、流失、扬散的情况下，是否具有防止污染物进入土壤的设施，包括普通阻隔设施、防滴漏设施(如原料桶采用托盘盛放)，以及防渗阻隔系统等。

3、是否有能有效、及时发现并处理泄漏、渗漏或者土壤污染的设施或者措施。如泄漏检测设施、土壤和地下水环境定期监测、应急措施和应急物资储备等。普通阻隔设施需要更严格的管理措施，防渗阻隔系统需要定期检测防渗性能。

5 土壤污染隐患排查

5.1 重点场所、重点设施设备隐患排查

5.1.1 液体储存区

5.1.1.1 储罐类储存设施

表5.1-1 本项目储罐类设施隐患排查表

组合	土壤污染防治设施/功能	土壤污染防治措施
☐ 一、地下储罐		
1	☐ 单层钢制储罐 ☐ 阴极保护系统 ☐ 地下水或者土壤气监测井	☐ 定期开展阴极保护有效性检查 ☐ 定期开展地下水或者土壤气监测
2	☐ 单层耐腐蚀非金属材料储罐 ☐ 地下水或者土壤气监测井	☐ 定期开展地下水或者土壤气监测
3	☐ 双层储罐 ☐ 泄漏检测设施	☐ 定期检查泄漏检测设施，确保正常运行
4	☐ 位于阻隔设施（如水泥池等）内的单层储罐 ☐ 阻隔设施内加装泄漏检测设施	☐ 定期检查泄漏检测设施，确保正常运行
☐ 二、接地储罐		
1	☐ 单层钢制储罐 ☐ 阴极保护系统 ☐ 泄漏检测设施 ☐ 普通阻隔设施	☐ 定期开展阴极保护有效性检查 ☐ 定期检查泄漏检测设施，确保正常运行 ☐ 日常维护（如及时解决泄漏问题，及时清理泄漏的污染物，下同）
2	☐ 单层耐腐蚀非金属材料储罐 ☐ 泄漏检测设施 ☐ 普通阻隔设施	☐ 定期检查泄漏检测设施，确保正常运行 ☐ 日常维护
3	☐ 双层储罐 ☐ 泄漏检测设施	☐ 定期检查泄漏检测设施，确保正常运行 ☐ 日常维护
4	☐ 防渗阻隔系统，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水 ☐ 渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理	☐ 定期开展防渗效果检查（如物探检测、注水试验检测等，下同） ☐ 定期采用专业设备开展罐体专项检查 ☐ 日常维护
☐ 三、离地储罐		
1	☐ 单层储罐 ☐ 普通阻隔设施	☐ 目视检查外壁是否有泄漏迹象 ☐ 有效应对泄漏事件（包括完善工作程序，定期开展巡查、检修以预防泄漏事件发生；明确责任人员，开展人员培训；保持充足事故应急物资，确保能及时处理泄漏或者泄漏隐患；处理受污染的土壤等，下同）
2	☐ 单层储罐 ☐ 防滴漏设施	☐ 定期清空防滴漏设施 ☐ 目视检查外壁是否有泄漏迹象 ☐ 有效应对泄漏事件
3	☐ 双层储罐	☐ 定期采用专业设备开展罐体专项检查

	☐ 泄漏检测设施	☐ 日常目视检查（如按操作规程或者交班时，对是否存在泄漏、渗漏等情况进行快速检查，下同） ☐ 日常维护
4	☐ 防渗阻隔系统，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水 ☐ 渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理	☐ 定期开展防渗效果检查 ☐ 日常维护

本项目无储存有毒有害物质的储罐类设施。

5.1.1.2 池体类储存设施

表5.1-2 池体类储存设施隐患排查表

组合	土壤污染防治设施/功能	土壤污染防治措施
☒ 一、地下或者半地下储存池		
1	☐ 防渗池体 ☐ 泄漏检测设施	☐ 定期检查泄漏检测设施，确保正常运行 ☐ 日常目视检查 ☐ 日常维护
2	☒ 防渗池体	☒ 定期检查防渗、密封效果 ☒ 日常目视检查 ☒ 日常维护
☒ 二、离地储存池		
1	☒ 防渗池体 ☒ 防渗阻隔系统，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水 ☒ 渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理	☒ 定期开展防渗效果检查 ☒ 日常维护

本项目池体类储存设施为废水站各类池体。污水站各类池体有地下、半地下储存池也有离地储存池，地上池体都为防渗结构，现场勘查时未发现泄漏痕迹。地下池规格为200t，且都涂有防渗层，对土壤、地下水污染的可能性较小。



图5.1-3 废水站处理池

5.1.2 散状液体转运与厂内运输区

5.1.2.1 散装液体物料装卸

表5.1-3 散装液体物料装卸隐患排查表

组合	土壤污染防治设施/功能	土壤污染防治措施
□ 一、顶部装载		
1	☐ 普通阻隔设施，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水 ☐ 出料口放置处底部设置防滴漏设施 ☐ 溢流保护装置 ☐ 渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理	☐ 定期清空防滴漏设施 ☐ 日常目视检查 ☐ 设置清晰的灌注和抽出说明标识牌 ☐ 有效应对泄漏事件
2	☐ 防渗阻隔系统，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水 ☐ 溢流保护装置 ☐ 渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理	☐ 定期防渗效果检查 ☐ 设置清晰的灌注和抽出说明标识牌 ☐ 日常维护
□ 二、底部装卸		
1	☐ 普通阻隔设施，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水 ☐ 溢流保护装置 ☐ 渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理	☐ 自动化控制或者由熟练工操作 ☐ 设置清晰的灌注和抽出说明标识牌，特别注意输送软管与装载车连接处 ☐ 有效应对泄漏事件
2	☐ 普通阻隔设施，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水 ☐ 正压密闭装卸系统；或者在每个连接点（处）均设置防滴漏设施 ☐ 溢流保护装置 ☐ 渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理	☐ 定期清空防滴漏设施 ☐ 日常目视检查 ☐ 设置清晰的灌注和抽出说明标识牌，特别注意输送软管与装载车连接处 ☐ 有效应对泄漏事件
3	☐ 防渗阻隔系统，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水 ☐ 溢流保护装置 ☐ 渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理	☐ 定期开展防渗效果检查 ☐ 设置清晰的灌注和抽出说明标识牌，特别注意输送软管与装载车连接处 ☐ 日常维护

本项目不涉及有毒有害的散装液体物料装卸。

5.1.2.2 管道运输

表5.1-4 管道运输隐患排查表

组合	土壤污染防治设施/功能	土壤污染防治措施
☐ 一、地下管道		
1	☐ 单层管道	☐ 定期检测管道渗漏情况（内检测、外检测及其他专项检测） ☐ 根据管道检测结果，制定并落实管道维护方案
2	☐ 双层管道 ☐ 泄漏检测设施	☐ 定期检查泄漏检测设施，确保正常运行
☒ 二、地上管道		
1	☒ 注意管道附件处的渗漏、泄漏	☒ 定期检测管道渗漏情况 ☒ 根据管道检测结果，制定并落实管道维护方案 ☒ 日常目视检查 ☒ 有效应对泄漏事件

本项目生产废水的运输为地上管道运输，有专人定期检测管道渗漏情况，并会根据管道检测结果，制定并落实管道维护方案。对其有紧急事故处理的管理方案，配备有专业人员和设施。现场排查时未发现污染痕迹，对土壤和地下水污染可能性较小。



图5.1-2 运输管道

5.1.2.3 导淋

本项目无导淋。

5.1.3 货物的储存和运输区

5.1.3.1 散装货物的储存和暂存

表5.1-5 散装货物的储存和暂存隐患排查表

组合	土壤污染防治设施/功能	土壤污染防治措施
□ 一、干货物（不会渗出液体）的储存		
1	□ 注意避免雨水冲刷，如有苫盖或者顶棚	□ 日常目视检查 □ 日常维护
□ 二、干货物（不会渗出液体）的暂存		
1	□ 普通阻隔设施	□ 日常目视检查 □ 有效应对泄漏事件
□ 三、湿货物（可以渗出有毒有害液体物质）的储存和暂存		
1	□ 防渗阻隔系统，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水 □ 防止屋顶或者覆盖物上流下来的雨水冲刷货物	□ 定期开展防渗效果检查 □ 日常目视检查 □ 日常维护
2	□ 防渗阻隔系统，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水 □ 渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理	□ 定期开展防渗效果检查 □ 日常目视检查 □ 日常维护

经现场访谈了解，本项目无散装货物。

5.1.3.2 散装货物密闭式/开放式传输

表5.1-6 散装货物密闭式/开放式传输隐患排查表

组合	土壤污染防治设施/功能	土壤污染防治措施
□ 一、密闭传输方式		
1	□ 无需额外防护设施 □ 注意设施设备的连接处	□ 制定检修计划 □ 日常目视检查 □ 日常维护
□ 二、开放式传输方式		
1	□ 普通阻隔设施	□ 日常目视检查 □ 有效应对泄漏事件

经现场访谈了解，本项目无散装货物。

5.1.3.3 包装货物的储存和暂存

表5.1-7 包装货物的储存和暂存隐患排查表

组合	土壤污染防治设施/功能	土壤污染防治措施
☑ 一、包装货物为固态物质		
1	☑ 普通阻隔设施 ☑ 货物采用合适的包装（适用于相关货物的储存，下同）	☑ 日常目视检查 ☑ 有效应对泄漏事件
2	□ 防渗阻隔系统，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水	□ 定期开展防渗效果检查 □ 日常目视检查 □ 日常维护

☑ 二、包装货物为液态或者黏性物质		
1	☒ 普通阻隔设施 ☒ 货物采用合适的包装	☒ 日常目视检查 ☒ 有效应对泄漏事件
2	☐ 防滴漏设施 ☐ 货物采用合适的包装	☐ 定期清空防滴漏设施 ☐ 目视检查
3	☐ 防渗阻隔系统，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水 ☐ 渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理	☐ 定期开展防渗效果检查 ☐ 日常目视检查 ☐ 日常维护

经现场访谈了解，场地内涉及到包装货物的存储和运输的为化学品仓库内有毒有害原料，采用汽车运输，厂内运输都是通过叉车运输，公司对包装货物运输具有完善的管理规定和说明，产生事故时有专业人员和设备进行应对。化学品分门别类单独存放，特别是互相干扰、互相影响的物品隔离存放，液体危险废物放置在防渗漏托盘中，易燃易爆化学品放置在防爆柜中。地面铺设环氧地坪，通过加高门槛形成围堰，具有耐腐蚀、防泄漏、防二次污染措施，现场排查时未发现隐患。



图5.1-3 化学品仓库外部



图5.1-4 化学品仓库内部

5.1.3.4 开放式装卸（倾倒、填充）

表5.1-8 开放式装卸（倾倒、填充）隐患排查表

组合	土壤污染防治设施/功能	土壤污染防治措施
1	☐ 普通阻隔设施 ☐ 防止雨水进入阻隔设施	☐ 日常目视检查 ☐ 有效应对泄漏事件
2	☐ 防滴漏设施 ☐ 防止雨水造成防滴漏设施满溢	☐ 定期清空防滴漏设施 ☐ 日常目视检查 ☐ 日常维护
3	☐ 防渗阻隔系统，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水 ☐ 渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理	☐ 定期开展防渗效果检查 ☐ 日常目视检查 ☐ 日常维护

本项目无开放式装卸。

5.1.4 生产区

表5.1-9 生产区隐患排查表

组合	土壤污染防治设施/功能	土壤污染防治措施
☑ 一、密闭设备		
1	☐ 无需额外防护设施 ☐ 注意车间内传输泵、易发生故障的零部件、检测样品采集点等位置	☐ 制定检修计划 ☐ 对系统做全面检查(比如定期检查系统的密闭性，下同) ☐ 日常维护
2	☐ 普通阻隔设施 ☐ 注意车间内传输泵、易发生故障的零部件、检测样品采集点等位置	☐ 制定检修计划 ☐ 对系统做全面检查 ☐ 日常维护
3	☒ 防渗阻隔系统，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水 ☒ 渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理	☒ 定期开展防渗效果检查 ☒ 日常维护
☑ 二、半开放式设备		
1	☐ 普通阻隔设施 ☐ 防止雨水进入阻隔设施	☐ 日常目视检查 ☐ 有效应对泄漏事件

2	☐ 在设施设备容易发生泄漏、渗漏的地方设置防滴漏设施 ☐ 能及时排空防滴漏设施中雨水	☐ 定期清空防滴漏设施 ☐ 日常目视检查 ☐ 日常维护
3	☒ 防渗阻隔系统，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水 ☒ 渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理	☒ 定期开展防渗效果检查 ☒ 日常目视检查 ☒ 日常维护
□ 三、开放式设备（液体物质）		
1	☐ 防渗阻隔系统，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水 ☐ 渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理	☐ 定期开展防渗效果检查 ☐ 日常目视检查 ☐ 日常维护
□ 四、开放式设备（粘性物质或者固体物质）		
1	☐ 普通阻隔设施 ☐ 防止雨水进入阻隔设施	☐ 日常目视检查 ☐ 有效应对泄漏事件
2	☐ 防渗阻隔系统，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水 ☐ 渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理	☐ 定期开展防渗效果检查 ☐ 日常目视检查 ☐ 日常维护

公司生产车间主要为推车厂生产车间、铝合金厂生产车间、汽车座车间、前处理车间等，公司前处理车间生产过程中涉及多种化学品，车间地面有环氧地坪且在生产区周围铺有金属板，车间四周有导流沟对生产过程中的渗液进行收集；其余主要车间内地面都铺设环氧地坪，现场勘查时发现车间地面较为整洁，地面完整，无破损及沾污情况，现场设施完好无跑冒滴漏等现象，对土壤及地下水污染的可能性较小。



图5.1-5 汽车座车间

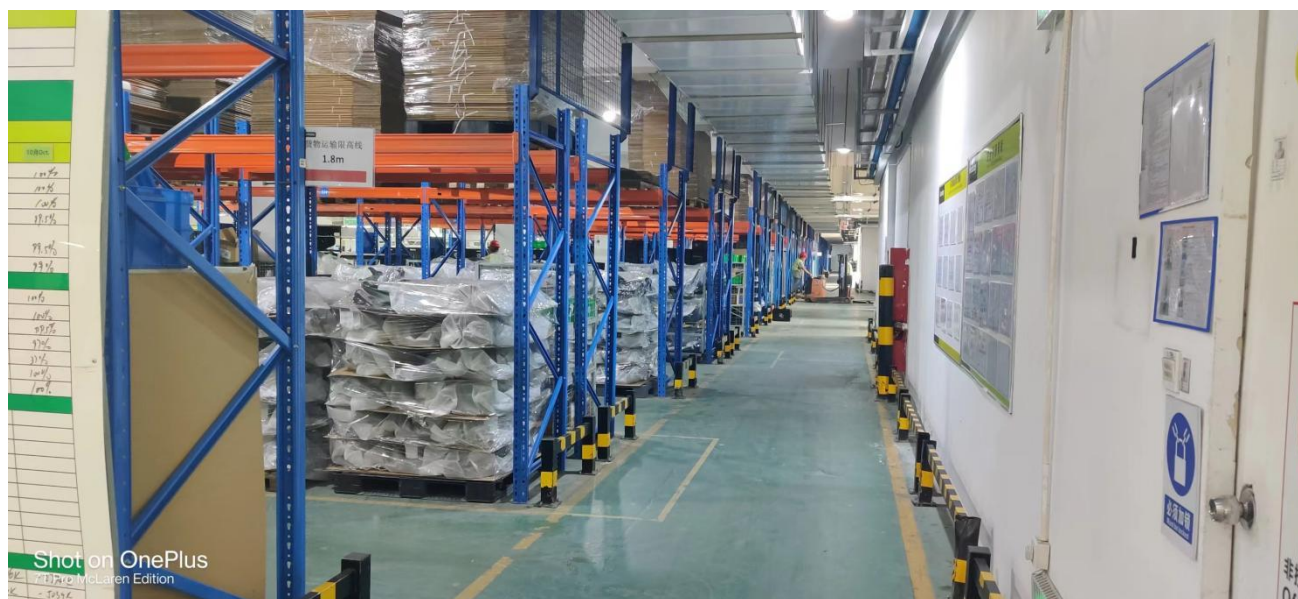


图5.1-6 汽车座车间



图5.1-7 前处理车间

5.1.5 其他活动区

5.1.5.1 废水排水系统

表5.1-10 废水排水系统隐患排查表

组合	土壤污染防治设施/功能	土壤污染防治措施
☒ 一、已建成的地下废水排水系统		
1	☒ 注意排水沟、污泥收集设施、油水分离设施、设施连接处和有关涵洞、排水口等，防止渗漏	☒ 定期开展密封、防渗效果检查，或者制定检修计划 ☒ 日常维护
☐ 二、新建地下废水排水系统		
1	☐ 防渗设计和建设 ☐ 注意排水沟、污泥收集设施、油水分离设施、设施连接处和有关涵洞、排水口等，防止渗漏	☐ 定期开展防渗效果检查 ☐ 日常维护
☒ 三、地上废水排水系统		
1	☒ 防渗阻隔设施 注意排水沟、污泥收集设施、油水分离设施 ☒ 设施连接处和有关涵洞、排水口等，防止渗漏	☒ 目视检查 ☒ 日常维护

本项目生产废水排放为地上废水排放系统，生活污水、雨水排口都为地下废水排放系统。生产废水排口排水沟内贴有瓷砖进行防渗，且于出水口设有在线监控，对土壤及地下水污染的可能性较小。



图5.1-8 生活污水排口



图5.1-9 雨水排口

5.1.5.2 应急收集设施

表5.1-11 应急收集设施隐患排查表

组合	土壤污染防治设施/功能	土壤污染防治措施
☐ 一、地下储罐型事故应急收集设施		
1	☐ 单层钢制储罐 ☐ 阴极保护系统 ☐ 地下水或者土壤气监测井	☐ 定期开展阴极保护有效性检查 ☐ 定期开展地下水或者土壤气监测
2	☐ 单层耐腐蚀非金属材料储罐 ☐ 地下水或者土壤气监测井	☐ 定期开展地下水或者土壤气监测
3	☐ 双层储罐 ☐ 泄漏检测设施	☐ 定期检查泄漏检测设施，确保正常运行
4	☐ 位于阻隔设施（如水泥池等）内的单层储罐 ☐ 阻隔设施内加装泄漏检测设施	☐ 定期检查泄漏检测设施，确保正常运行
☒ 二、其他类型应急收集设施		
1	☒ 防渗应急设施	☒ 定期开展防渗效果检查 ☒ 日常维护

事故应急池位于厂区东侧，为地下池，池体大小为300立方米。应急池池体内铺有防渗层，且有专人维护，通过人员访谈可知企业未发生泄漏事故，对土壤、地下水污染的可能性较小。



图5.1-10 事故应急池

5.1.5.4 分析化验室

表5.1-12 分析化验室隐患排查表

组合	土壤污染防治设施/功能	土壤污染防治措施
1	☐ 普通阻隔设施 ☐ 关键点位设置防滴漏设施 ☐ 渗漏、流失的液体得到有效收集并定期清理	☐ 定期清空防滴漏设施 ☐ 日常维护和目视检查
2	☐ 防渗阻隔系统 ☐ 渗漏、流失的液体得到有效收集并定期清理	☐ 定期检测密封和防渗效果 ☐ 日常维护和目视检查

本次调查地块无分析实验室。

5.1.5.3 一般工业固体废物贮存场和危险废物贮存库

本项目产生的固体废物分为危险废物、生活垃圾，处理的原则是分类收集，危险废物交由有相应资质的单位处理，生活垃圾委托当地环卫部门定期清运。公司危废仓库位于1号厂房南侧。此危废仓库用于整厂危废的储存。主要有废矿物油、乳化液、漆渣、表面处理废液、表面处理污泥、废灯管、废硫酸、废包装容器、废活性炭、粘胶抹布、废胶管。现场勘查时发现危

废仓国库内铺设环氧地坪，并设置了导流沟等防渗措施，液体危废都置于吨桶或密封桶内，并设有砧板。危险废暂存场所贴有环保标志牌及物品标签，配备了应急资源，并已建立危险废物管理台账，对进出的危险废物进行登记。危险废物委托有相应处理资质的单位处理，由受委托处置的单位安排专门的危险品运输车辆运输，危废处置方式符合现行法律法规要求，现场排查时未发现污染痕迹，对土壤地下水造成污染的可能性较小。



图5.1-11 危废仓库外部



图5.1-12 危废仓库内部



图5.1-13 一般固废仓库

5.2 隐患排查台账

表5.2-1 土壤隐患排查台账

企业名称			好孩子儿童用品有限公司		所属行业		其他日用杂品制造
现场排查负责人（签字）			李艳龙		排查时间		2025.09
序号	涉及工艺活动	重点场所或者重点设施设备	位置信息（如经纬度坐标，或者位置描述等）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
1	/	/	/		相关标识牌破损	及时更新标识牌	

6 结论和建议

6.1 隐患排查结论

本次土壤污染隐患排查工作，在严格按照《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》的基础上，结合好孩子儿童用品有限公司布置及公司生产的实际情况，对指南明确的重点排查对象进行了细致排查。通过对重点排查对象目视检查得出，该厂区内所涉及的重点排查对象使用现状良好，不存在跑、冒、滴、漏的现场，公司现行人员管理和生产监督管理完善、规范，土壤、地下水污染可能性较低。

6.2 隐患整改方案或建议

企业投产时间较长，部分设施设备可能会存在老化的问题，结合本次隐患排查发现的问题，提出如下整改方案：

（1）厂区相关标识牌有破损，建议及时更新；

（2）建立以企业负责人为领导的巡视小组，加强生产监督管理，确保操作人员遵守操作规程。执行巡检制度，定期检查容器、管道、泵及保护控制设备，应定期对厂区内各生产情况进行巡视，反映事故隐患，及时整改，并做好巡视记录；

（3）按照隐患排查制度，加强隐患排查，每周对特定生产项目、特定区域或特定材料进行专项巡查，如化学品仓库、危废仓库、废水处理站等，识别泄漏、扬撒和溢漏的潜在风险，如发现有泄露，及时消除隐患，并做好检查记录。

（4）牢固树立“安全第一，预防为主、综合治理”的安全生产管理工作方针，严格工艺纪律与劳动纪律，禁止疲劳上岗工作或超负荷工作，严格执行工艺安全操作规程和工艺指标，切实把安全管理工作落到实处。

（5）对已制订的安全操作规程、安全检修规程及安全管理制度应参照相关的法律、法规和有关设计规范、安全监察规程及安全技术规程进行补充完善，增加其权威性、科学性和可操作性。

6.3 对土壤和地下水自行监测工作建议

根据隐患排查结果，好孩子儿童用品有限公司涉及到的重点场所或者重点设施设备为生产车间、废水站、危废仓库等，建议企业每年在进行自行监测工作时，重点关注这些重点区域和设施设备，布点进行土壤、地下水监测。

表1 有毒有害物质信息清单表

序号	名称	主要成分	年产量/使用量/产生量/排放量 (t)	涉及有毒有害物质名称	备注
产品					
1	推车塑料件	--	20000万产值	不涉及	
2	电动车塑料件	--	6000万产值	不涉及	
3	汽车座塑料件	--	3000万产值	不涉及	
4	汽车座	--	250万套	不涉及	
5	婴儿推车	--	200万辆	不涉及	
6	铝型材	--	3000t	不涉及	
原辅料					
1	润滑油	润滑油	3.5	石油烃类	
2	机油	机油	0.8	石油烃类	
3	切削液	切削液	3.8	石油烃类	
废水					
1	废水	化学需氧量,氨氮(NH3-N),pH值,悬浮物,总磷(以P计),五日生化需氧量,阴离子表面活性剂,石油类,氟化物(以F-计)	/	石油烃类、氟化物	
废气					
1	废气	二氧化硫,颗粒物,氮氧化物,林格曼黑度,硫酸雾,总悬浮颗粒物	/	不涉及	
固危废					
1	废矿物油	废矿物油	18	危险废物	
2	乳化液	乳化液	20	危险废物	
3	漆渣	漆渣	1	危险废物	
4	表面处理废液	表面处理废液	20	危险废物	
5	表面处理污泥	表面处理污泥	100	危险废物	
6	废灯管	废灯管	0.5	危险废物	
7	废硫酸	废硫酸	200	危险废物	
8	废包装容器	废包装容器	11	危险废物	
9	废活性炭	废活性炭	20	危险废物	
10	废抹布	废抹布	30	危险废物	
11	废电路板	废电路板	0.75	危险废物	

表2 重点场所和重点设施设备清单识别表

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置（经纬度或位置描述）	场所或设施设备规格/型号/结构（如容积、面积等）	涉及有毒有害物质
1	生产	前处理车间等	☒ 生产区 ☒ 散装液体转运与厂内运输	厂区西侧	结构：标准厂房，地面硬化、涂有防腐层，有溢流收集沟防渗防溢	石油烃类、氟化物
2	仓储	化学品品仓库	☒ 液体储存类 ☒ 货物的暂存和运输	塑胶造粒车间南侧	结构：标准厂房，地面硬化、涂有防腐层，有溢流收集沟防渗防溢	石油烃类、氟化物
3	固废	危废仓库	☒ 固废贮存区	化学品仓库东侧	结构：标准厂房，地面硬化、涂有防腐层，有溢流收集沟防渗防溢	危险废物
4	水处理	废水站	☒ 废水排水系统 ☒ 液体储存类 ☒ 散装液体转运与厂内运输	厂区西侧	半地下结构，涂有防腐层，有溢流收集沟防渗防溢	石油烃类、氟化物
5	事故应急	事故应急池	☒ 其他活动区	厂区西北侧	容积300m ³ ，为地下式，池体采用钢筋混凝土	--

表3 土壤污染隐患排查台账

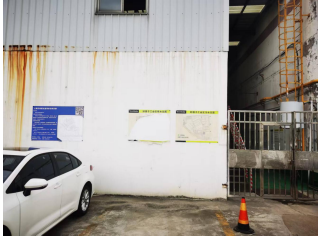
企业名称			好孩子儿童用品有限公司				所属行业		其他日用杂品制造		
现场排查负责人(签字)			沈文文				排查时间		2025.09		
序号	涉及工业活动	重点场所或者重点设施设备名称	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备结构（离地/接地/地下/架空/密闭/半开放/开放/散装/袋装/桶装/顶部装载/底部装卸等）	涉及有毒有害物质名称	土壤污染防治设施（围堰设置/普通阻隔/防渗阻隔/泄漏检测设施/防滴漏设施/无预防设施）	位置信息(如经纬度坐标，或者位置描述等)	现场图片/佐证材料照片	隐患点(如装置、地面、沟渠等是否有破损、裂缝、泄漏、污染痕迹，有无预防设施，是否开展巡检、维护等日常管理 等)	整改建议(含时间要求)	备注（是否为新排查出的隐患点）
1	/	/	/	/	/	/	/		标识牌破损	建议及时更新，2025.9	是

表4 土壤污染隐患整改台账

企业名称			好孩子儿童用品有限公司			所属行业		其他日用杂品制造	
隐患整改工作负责人(签字)			沈文文			所有隐患整改完成时间		2025.9	
序号	涉及工业活动	重点场所或者重点设施设备	位置信息(如经纬度坐标,或者位置描述等)	隐患点	整改前照片	实际整改情况	整改后现场照片	隐患整改完成日期	是否完成整改
1	/	/	/	相关标识牌有破损		及时更新标识牌		2025.9	是